

Julkisivuelementtien uusintasaumaus

SikaHyflex®-250 Facade ja Sikaflex® Construction+

Esityöt:

- Vanha saumaussmassa ja pohjanauha poistetaan huolellisesti. Alustava poisto voidaan tehdä esim. puukolla tai poralla, jonka jälkeen sauman tartuntapinnat vielä puhdistetaan hiomalla. Jos vanha sauma on saumattu silikonin- tai butyyliimassalla, tulee tartuntapinnat puhdistaa tiimantilaikalla siten, että tartuntapinnoille ei jää jäänteitä silikonin- tai butyyliöljystä. Silikonisaumat voi saumata **SikaHyflex®-260** silikonipohjaisella elementtisaumamassalla.
- Liian kapeat saumat levennetään oikeaan leveyteen, kuitenkin niin, että elementin reunateräksille jää riittävä suojabetonipaksuus.
- Sauman reunoissa olevat mahdolliset lohkeamat korjataan **SikaQuick-506 FG** pikalaastilla.
- Sauman tartuntapintojen on oltava kuivat ja puhtaat. Niissä ei saa olla muottioöljyä, rasvaa, sementtiliimaa, irtohiukkasia tai muita tartuntaa heikentäviä aineosia.

Pohjanauhan asennus ja primerointi:

- Ennen pohjanauhan asennusta tarkistetaan taustatilan villoitus.
- Saumaan asennetaan umpisoluinen **Sika Pohjanauha** oikeaan syvyyteen siten, että nauhan ja taustavillan väliin jää riittävä ilmatila.
- Saumaan asennetaan riittävästi tuuletuskoteloita tai -putkia alaviistoon siten, että ne ovat riittävän ulkona saumasta. Muoviset tuuletuskotelot tai -putket pyyhitään **Sika® Aktivator-205**:lla ennen saumausta.
- Saumaussmassan parhaan tarttuvuuden saavuttamiseksi sivellään sauman tartuntapinnat primerillä. **SikaHyflex®-250 Facade / Sikaflex® Construction+** saumaussmassan primerina käytetään betoni- ja puupinnoilla **Sika® Primer-3N**. Primerin kuivumisaikoja noudatettava ks. SikaPrimer-taulukko.

Saumaus:

- **SikaHyflex®-250 Facade / Sikaflex® Construction+** saumaussmassa pursotetaan tasaisesti oikeaan ainevahvuuteen esikäsiteltyyn saumaan primerin kuivuttua. Saumaussmassa pursotetaan siten, että saumaussmassan ja pohjanauhan väliin ei jää ilmaa.
- Saumaussmassa tasoitetaan ja muotoillaan esim. kostealla puulastalla tiiviisti elementtien tartuntapintoja vasten (kuten Sika® Tooling Agent N).
- Saumausta ei saa tehdä liian kuumalla säällä. Saumaraot ovat tällöin pienimmillään.

Sauman poikkileikkauksen mitoitus:

Sauman leveys	Saumaussmassan syvyys keskellä saumaa	
	Minimi	Maksimi
8 mm	4 mm	7 mm
13 mm	5 mm	8 mm
21 mm	6 mm	9 mm
30 mm	9 mm	12 mm

Huomioitavaa:

Tämän hetkisen tiedon mukaan on sauman PCB- ja lyijypitoisuus tutkittava laboratorioissa ennen töiden aloittamista. Jos vanha saumaussmassa sisältää PCB:tä tai lyijyä yli sallitun määrän, on saumaussmassan poisto tehtävä erityisiä viranomaisohjeita noudattaen. (Sikaflexit eivät ole koskaan sisältäneet kyseisiä aineita.)

Pitoisuudet on tutkittava mikäli talo on valmistunut:

1. ennen vuotta 1979 rakennettu/korjattu rakennus: PCB- ja lyijypitoisuus
2. vuosina 1980 – 1989 rakennettu/korjattu rakennus: lyijypitoisuus

Tämä kirjallinen materiaali on tehty perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen Sikan tuotteista, kun ne ovat huolellisesti varastoitu, käsitelty ja käytetty normaaleissa olosuhteissa. Tämä kirjallinen materiaali koskee vain siinä mainittuja tuotteita ja käyttökohteita. Käyttöä koskevien tekijöiden muuttuessa, esim. muutokset alustassa, tai erityyppisen käyttökohteen tapauksessa, konsultoikaa Sikan teknisen palvelun kanssa ennen Sika-tuotteiden käyttöä. Tuotteen käyttäjän tulee testata tuotteen soveltuvuus aiottuun käyttömenetelmään ja käyttötarkoitukseen. Tutustukaa voimassa olevaan tekniseen tietoesitteeseen. Ellei nimenomaisesti ole toisin ilmaistu, Sikan vastuu määräytyy ainoastaan meidän voimassa olevien myynti- ja toimitusehtojemme mukaisesti. Erityisesti mainittakoon, että Sika ei vastaa siitä, että tuotteiden tosiasiallinen käyttö on tapahtunut oikealla tavalla.



Oy Sika Finland Ab
Koskelontie 23
PL 49
02921 ESPOO
Finland

Puh. (09) 511 431
Fax (09) 5114 3300
www.sika.fi

