

## TUOTETIETOESITE

## Sikaflex® CR 460

(aikaisemmin MSeal CR 460)

Kaksikomponenttinen, polyuretaani-, kemikaalien- ja liikennöinnin kestävä saumatäyte

## TUOTEKUVAUS

Sikaflex® CR 460 on kaksikomponenttinen polyuretaanistayte. Se on kaadettavissa oleva ja itsetasoittuva. Tuotetta käytetään yhdessä Sika® Ucrete® P 460, kaksiosaisen kirkkaan polyuretaanipohjusteen kanssa.

## KÄYTTÖ

Sikaflex® CR 460 käytetään indusoitujen liitosten tiivistämiseen hartsilattioissa ja ruostumattomasta teräksestä valmistettujen kanavien ja kaivojen ympärillä. Sitä käytetään ympäristöissä, joissa on raskasta liikennettä ja korkea lämpö- ja kemikaalialtistus.

Sikaflex® CR 460 käytetään:

- Teollisuuslattiat ja varastot
- Elintarviketeollisuus
- Maa- ja vesirakentamisen rakenteet
- Metalliteollisuus

## OMINAISUUDET / EDUT

- Pitkäikäinen
- Erittäin hyvä kestävyys tiettyjä kemikaaleja vastaan
- Erittäin hyvä mekaaninen- ja kulutuksenkestävyys
- Hygieeninen
- Tahraantumaton kovettumisen jälkeen
- Helppo työstää

## TUOTETIETO

Kemiallinen pohja	Polyuretaani
Pakkaus	3.0 kg
Käyttöikä	12 kuukautta valmistuksesta
Varastointiolosuhteet	Tuote on säilytettävä alkuperäisessä, avaamattomassa ja vahingoittumattomassa suljetussa pakkauksessa kuivissa olosuhteissa +5°C - +30°C lämpötiloissa. Katso aina pakkaus. Katso voimassa olevasta käyttöturvallisuustiedotteesta tietoa turvallisesta käsittelystä ja varastoinnista.
Tiheys	1.6 kg/L (ISO 1183-1)

## TEKNINEN TIETO

Shore A kovuus	Kovettunut 28 päivää +20°C:ssa	~80	(DIN 53505)
Vetolujuus	Kovettunut 28 päivää +20°C:ssa	1.6–2.0 N/mm <sup>2</sup>	(EN ISO 527-3)
Kemiallinen kestävyys	Sikaflex® CR 460 kestää erittäin hyvin:		

- Laimeat mineraalihatot: kromi, kloorivety, typpi, fosfori ja rikki
  - Laimeat emäkset
  - Useimmat laimeat orgaaniset hapot
  - Rasvat, öljyt ja sokerit
  - Mineraaliöljyt, useimmat hiilivedyt, polttoaineet, alkoholit ja suolat
  - Puhdistus- ja pesuaineet
- Sikaflex® CR 460 kestää rajoitetusti:
- Väkevyitys mineraali
  - Orgaaniset hapot
  - Emäkset
- Sikaflex® CR 460 ei kestä:
- ggressiiviset orgaaniset liuottimet, kuten ksyleeni ja asetoni
- Ota yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan saadaksesi lisätietoja.

<b>Murtovenymä</b>	Kovettunut 28 päivää +20°C:ssa	20–23 %	(EN ISO 527-3)
--------------------	-----------------------------------	---------	----------------

## KÄYTTÖTIEDOT

Menekki	Sauman leveys	Sauman syvyys	Menekki g/jm	Menekki jm/yksikkö
	7 mm	5 mm	55 g/jm	55 jm/yksikkö
	10 mm	6 mm	100 g/jm	30 jm/yksikkö
	15 mm	10 mm	235 g/jm	13 jm/yksikkö
	20 mm	10 mm	320 g/jm	9 jm/yksikkö
	30 mm	15 mm	720 g/jm	4 jm/yksikkö

<b>Taustamateriaali</b>	Käytä umpisoluista, polyeteenipohjaista pohjanauhaa.		
<b>Valuma</b>	20 mm profiili testattu +23°C:ssa	< 2 mm	(EN ISO 7390)
<b>Tuotteen lämpötila</b>	Maksimi		+40 °C
	Minimi		+5 °C
<b>Ympäristön ilman lämpötila</b>	Maksimi		+40 °C
	Minimi		+5 °C
<b>Kastepiste</b>	Alustan lämpötilan tulee olla vähintään +3 °C kastepisteen yläpuolella, jotta vältetään kondensoitumisen riski, joka heikentää tartuntaa.		
<b>Alustan lämpötila</b>	Maksimi		+40 °C
	Minimi		+5 °C
<b>Pot life -aika</b>	100–120 minuuttia		

## PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

## YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Saadakseen tietoa ja neuvoja kemiallisten tuotteiden turvallisesta käsittelystä, varastoinnista ja hävittämisestä käyttäjän tulee tarkistaa viimeisin käyttöturvallisuustiedote, jossa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä

asioista.

## KÄYTTÖOHJEET

### ALUSTAN VALMISTELU

**Huono tartunta riittämättömän alustan esikäsittelyn vuoksi**

Huomautus: Pohjusteet ovat tartuntaa edistäviä aineita. Pohjusteet eivät voi korvaa asianmukaista pinnan esikäsittelyä ja pinnan puhdistusta.

1. Älä käytä pohjusteita huonosti valmistettujen tai huonosti puhdistettujen saumapintojen parantamiseen.

## TÄRKEÄÄ

### Huono tartunta johtuen väärästä pohjustusmenetelmästä

Väärin määritelty tai hallitsemattomat esikäsitteilytoimenpiteet voivat johtaa vaihteluihin tuotteen suorituskyvyssä.

1. Testaa tarttuvuus kohdekohtaisille alustoille ja sovi menettelyistä kaikkien osapuolten kanssa ennen aloitusta. Lisätietoja saat ottamalla yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan.

Alustan tulee olla ehjä, puhdas, kuiva eikä siinä saa olla epäpuhtauksia, kuten likaa, öljyä, rasvaa, sementtiliimaa, tiivistysainejäämiä ja huonosti sitoutuneita pinnoitteita, jotka voivat vaikuttaa pohjusteen ja massan tarttumiseen heikentävästi.

Alustan tulee olla riittävän luja kestävänsä massan liikkeen aikana aiheuttamia rasituksia.

1. Käytä tekniikoita, kuten teräsharjausta, hiontaa, hiekkapuhallusta tai muita sopivia mekaanisia menetelmiä kaiken heikon alustamateriaalin poistamiseen.
2. Korjaa kaikki vaurioituneet liitosreunat sopivilla Sika korjaustuotteilla.
3. Poista pöly, irtonainen ja mureneva materiaali kaikilta pinnoilta ennen massan levittämistä

Käytä seuraavia pohjustus- tai esikäsitteilymenetelmiä varmistaaksesi optimaalisen tarttuvuuden ja sauman kestävyuden tai jos tuotetta käytetään korkean suorituskyvyn sovelluksiin, kuten monikerroksisten rakennusten saumoihin, erittäin rasittuviin liitoksiin tai saumoihin, jotka ovat alttiina äärimmäisille sääolosuhteille.

## SEKOITUS

1. Sekoita A-komponentin sisältöä hitaalla sekoittimella 30 sekuntia erottuneen materiaalin hajottamiseksi.
2. Lisää komponentti B:n sisältö.
3. TÄRKEÄÄ Älä sekoita liikaa, sillä se sitoo ilmaa seokseen. Sekoita kahta komponentti keskenään vielä 1-2 minuuttia.
4. Varmista että astian reunoihin ei jää sekoittumatonta materiaalia.

## KÄYTTÖ

### TÄRKEÄÄ

#### Noudata tarkasti asennusohjeita

Noudata tarkasti asennusohjeita, jotka on määritelty menetelmäselosteissa, käyttöoppaissa ja työohjeissa, jotka on aina mukautettava todellisiin työmaan olosuhteisiin

1. Levitä pohjuste alustaan harjalla. Ohut kerros ( $\pm 100 \mu\text{m}$ ) tulisi levittää sauman reunoihin.
2. Kun Sika® Ucrete® P 460 on vielä nahkeaa (30 minuuttista 2 tuntiin lämpötilasta riippuen) kaada sekoitettu Sika® Ucrete® CR 460 niin, että saumamassan pinta on alustan tasalla. Sikaflex® CR 460 voidaan levittää

myös kaatopinnoille (jopa 2 % kaato) vajoamatta riippuen sauman mitoista ja lämpötilasta.

3. Jos Sika® Ucrete® P 460 on muuttunut tarttumattomaksi, levitä toinen kerros pohjustetta ennen Sikaflex® CR 460:n levittämistä kunnollisen tartunnan varmistamiseksi.
4. Käytä lastaa pinnan tasoittamiseen ja massaansa jääneen ilman poistamiseen.

## TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista kaikki työkalut ja levitysvälineet heti käytön jälkeen Sika® Remover-208:lla tai Sika® Cleaning Wipes-100:lla. Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

## PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoositteestä.

## OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiotuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoositteeseen, jonka toimitamme pyydettyessä.

#### Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



#### Tuotetietoosite

Sikaflex® CR 460

Helmikuu 2025, Versio 02.01

02051500000002008

SikaflexCR460-fi-FI-(02-2025)-2-1.pdf