

# TUOTETIETOESITE

## SikaCor® ZP Primer

### 2- KOMPONENTTINEN POLYURETAANI PRIMERI

#### TUOTEKUVAUS

2-komponenttinen polyuretaanipohjamaali, sisältää aktiivisia korroosionestopigmenttejä, alhainen liuotainepitoisuus.  
Low solvent content according to Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

#### KÄYTTÖ

SikaCor® ZP Primer tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.  
Teräsrakenteiden kestävä, nopeasti kovettuva korroosiosuojaus.  
Sopii erityisesti työpajakäyttöön.

#### LUONTEENOMAISTA / EDUT

- Erittäin nopeasti pinnoitettava PU-pinnoitteilla
- Kova joustava ja kova mutta ei hauras
- Iskun ja mekaanisen rasituksen kestävä
- Nopea kovettuminen jopa alhaisissa lämpötiloissa

#### HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

- System with SikaCor® EG-120 and SikaCor® ZP Primer is tested for contact areas of plan pre-strengthened screw connections according to ISO 12944.

#### TUOTETIETO

<b>Pakkaus</b>	SikaCor® ZP Primer	30 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l ja 3 l
<b>Olomuoto / Väri</b>	Grey, tinted red, sand-yellow, light grey, approx. RAL 9002	
<b>Käyttöikä</b>	Vähintään. 2 vuotta	
<b>Varastointiolosuhteet</b>	Avaamattomassa alkuperäisessä pakkauksessa kuivassa ja viileässä varastossa.	
<b>Tiheys</b>	~1.5 kg/l	
<b>Kiintoainepitoisuus paino-osina</b>	~ 78 %	
<b>Kiintoainepitoisuus tilavuusosina</b>	~ 62 %	

#### TEKNINEN TIETO

<b>Kemiallinen kestävyys</b>	Kestää eri sääolosuhteita, vettä, merivettä, Hapan ja lipeä höyryjä, jäänpoistosuojaloja, öljyjä, rasvaa ja lyhytaikaista altistumista polttoaineille ja liuottimille.
<b>Lämmönkesto</b>	Kuivaa lämpöä noin. + 120°C, hetkellisesti + 150°C

# MENETELMÄ TIETO

<b>Menetelmä</b>	<b>Teräs:</b> 1 x SikaCor® ZP Primer 1 - 2 x SikaCor® ZP-1 1 x 2-komponenttinen polyuretaani pintamaali SikaCor® tai Sika® Permacor® järjestelmistä
------------------	--

## TIETOA TYÖSTÖSTÄ

<b>Sekoitusuhde</b>	Komponentit A : B	
	Paino-osaa	92 : 8
	Tilavuusosaa	8 : 1
<b>Ohennin</b>	Sika® Thinner EG Tarvittaessa max. 3% Sika® Thinner EG:tä voidaan lisätä viskositeetin parantamiseksi.	
<b>Menekki</b>	Teoreettinen materiaalin kulutus /VOC kattavuus ilman keskimääräistä kuivakalvon menetystä	
	Kuivakalvon paksuus	80 µm
	Märkäkalvon paksuus	130 µm
	Kulutus	~0.195 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~42.6 g/m <sup>2</sup>
<b>Tuotteen lämpötila</b>	Min. + 5°C	
<b>Suhteellinen ilmankosteus</b>	Max. 85 %, pinnan lämpötilan on oltava vähintään 3 astetta kastepisteen yläpuolella. Käsiteltävän pinnan on oltava kuiva ja vapaa jäädästä.	
<b>Pinnan lämpötila</b>	Min. + 5°C 0 °C jos käytetään kiihdytintä SikaCor® PUR Accelerator.	
<b>Astia-aika</b>	+ 10°C	~3 tuntia
	+ 20°C	~2 tuntia
	+ 30°C	~1 tunti
<b>Kuivumisaste 6</b>	<b>Kuivakalvon paksuus 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C	4 tunnin jälkeen
	+ 10°C	3 tunnin jälkeen
	+ 20°C	2 tunnin jälkeen
	+ 30°C	1 tunnin jälkeen
<b>Odotusaika / päällepinnoitettavuus</b>	<u>SikaCor® ZP Primer annettava kuivua ennen PU-pintakäsittelyä:</u> Min. 2 tuntia + 20°C lämpötilassa Max. rajoittamaton  <u>SikaCor® ZP Primer annettava kuivua ennen EP-pintakäsittelyä:</u> Min. 12 tuntia + 20°C lämpötilassa Max. rajoittamaton	
<b>Kuivumisaika</b>	<b>Lopullinen kuivumisaika</b> Kerospaksuuden ja lämpötilan mukaan lopullinen kovuus saavutetaan useiden päivien kuluessa.	

## TYÖSTÖ OHJEET

### PINNAN ESIKÄSITTELY

#### Teräs:

Hiekkapuhallus Sa 2 ½: lle ISO 12944, osa 4 mukaan.

Ei likaa, öljyä ja rasvaa.

Likaiset ja sääille altistuneet pinnat suositellaan puhdistamaan SikaCor® Washin avulla.

### SEKOITUS

Sekoita komponentti A perusteellisesti sähköisellä sekoittimella (aloita hitaasti ja nosta sitten nopeus noin 300 rpm). Lisää komponentti B huolellisesti ja sekoita molemmat osat hyvin perusteellisesti (mukaan lukien säiliön sivut ja pohja). Sekoita vähintään 3 minuuttia, kunnes tasalaatuinen seos on saavutettu. Kaada sekoitettu materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen lyhyesti edellä kuvatulla tavalla. Materiaalin sekoituksessa ja käsittelyssä on aina käytettävä suojalaseja, sopivia suojakäsineitä ja muita suojavaatteita.

### TYÖSTÖ

Määritetty kuivakerroksen paksuus saavutetaan ilmatomalla ruiskulla. Tavoite kerrospaksuuden ja jopa ulkonäön saavuttaminen riippuu levitysmenetelmästä. Ruiskulevitys menetelmät tuottavat yleensä parhaat tulokset. Liuottimien lisääminen vähentää valumavastetta ja kuivakalvon paksuutta. Jos käytetään maali-ruiskua tai telaa, lisä käsittely kertoja voidaan tarvita halutun pinnoitepaksuuden saavuttamiseksi käsittelyjen määrään vaikuttaa myös olosuhteet ja väri. On hyvä tehdä ennen työn aloittamista koetila jotta varmistutaan vastaako valittu työmenetelmä kyseisen tuotteen vaatimuksia.

#### Telalla tai harjalla

- Levitä ohentamattomana

#### Ilmaton ruiskutus:

- Paine min. 180 bar
- Suutinkoon 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 tuumaa)
- Ruiskutuskulma 40 ° - 80 °

### TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Sika® Thinner EG

### PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

### PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

## YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

### GISCODE: PU 30

This coding enables additional information and help with the creation of operating instructions (WINGIS online) to be obtained on the BG Bau service pages ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

Information on the safe handling of chemical products, as well as the essential physical, safety-related, toxicological and ecological data can be found in the current safety data sheets. Observe all relevant regulations, e.g. the hazardous substances act. Further notes and information data sheets on product safety and disposal can be found on the Internet at [www.sika.de](http://www.sika.de).

### DIREKTIIVI 2004/42/CE - VOC EMISSIOIDEN RAJOITUKSET

For product category IIA / j, Type SB, the maximum permissible content of VOC as per directive 2004/42/CE is 500 g/l (limit 2010).

The maximum content of SikaCor® ZP Primer remains below 500 g/l VOC.

### OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyä.

**Oy Sika Finland Ab**

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

[www.sika.fi](http://www.sika.fi)



Tuotetietoesite

SikaCor® ZP Primer

Huhtikuu 2018, Versio 03.01

020602000010000001

SikaCorZPPrimer-fi-FI-(04-2018)-3-1.pdf

