

TUOTETIETOESITE

SikaFlow®-648

(aikaisemmin MFlow 648)

Erittäin luja, hyvin valuva, epoksijuotoslaasti hyvällä kemikaalinkestolla

TUOTEKUVAUS

SikaFlow®-648 on kolmekomponenttinen, epoksipohjainen, kutistumaton, erittäin luja massa. Siinä on korkea alku- ja loppulujuus. Kun kolme komponenttia on sekoitettu, SikaFlow®-648 muodostaa laastin, jossa on juokseva koostumus ja joka on helppo levittää käsin tai koneella. SikaFlow®-648:aa voidaan käyttää 10–150 mm paksuuksissa

SikaFlow®-648 on kolmikomponenttinen epoksihartsi-pohjainen tarkkuusvalulaasti, jota käytetään kiinnittämään kriittisiä tuotantolaitteita ja siirtämään staattisia tai dynaamisia kuormia alustaan. SikaFlow®-648 tuotteella on huolellisesti tasapainotetut fysikaaliset ominaisuudet yhdistettynä erinomaiseen kemialliseen sielokykyyn sekä korkeiden käyttölämpötilojen, tärinän ja vääntömomentin kestävyyteen, SikaFlow®-648 on suunniteltu helppoa asennusta silmällä pitäen. Tuotteella on hyvät valumaominaisuudet, jotka sopivat kaatamiseen tai pumpaamiseen 10 - 150 mm:n kerospaksuudella, alhaisella pölyn muodostuksella.

KÄYTTÖ

MasterFlow 648:aa käytetään seuraavien kohteiden kokoamiseen ja kiinnittämiseen

- Erittäin isot mäntäkompressorit
- Teolliset turbiinit, generaattorit ja kompressorit
- Valsaamot ja rouhimet
- Taontavasarat
- Ratakiskot, nosturikiskot
- Paperikoneiden aluslevyt
- Suuret koneet ja laitteet, jotka vaativat suurta kuormanhallintakykyä

Huom.Tuulivoimaloihin suosittelemme SikaFlow 9000-sarjan laasteja

OMINAISUUDET / EDUT

- Korkeat varhais- ja loppulujuudet
- Pienempi hiipuma varmistaa tarkan kohdistuksen.
- Säilyttää fysikaaliset ominaisuudet korkeissakin lämpötiloissa, mikä lisää tuotteen käyttöaluetta
- Vähäpölyinen, lisää työmuovuutta ja turvallisuutta
- Alhainen kutistuma varmistaa täydellisen kontaktin aluslevyyn
- Erinomainen valuvuus korkealla kantavuusalueella tasaisen kuorman jakautumisen takaamiseksi
- Säädettävän täyteainepitoisuuden ansiosta juoksevuus, kantavuusalue ja taloudellisuus voidaan optimoida.
- Erinomainen sitoutuminen teräkseen ja betoniin varmistaa täyden kontaktin aluslevyyn sekä voimien täydellisen siirtymisen.
- Korkea kemikaalinkestävyys mahdollistaa käytön haastavissa ympäristöissä
- Erinomainen jäätymis-/sulamiskestävyys matalissa lämpötiloissa oleville laitteille
- Kestää veden ja kloridin tunkeutumista käytettäväksi määrisä ja aggressiivisissa ympäristöissä
- Kestää iskuja ja vaimentaa vääntömomenttia laitteen suojaamiseksi ja käyttöänsä pidentämiseksi
- Pidennetty työaika
- Pumpattavissa maksimaalisen tuottavuuden saavuttamiseksi suurissa laastiasennuksissa, voidaan levittää myös käsin
- Täyttää standardin EN 1504-6 vaatimukset
- Voidaan levittää 10–150 mm paksuudelta
- Maailmanlaajuisesti saatavilla - Helpottaa projektisuunnittelua

TUOTETIETO

Pakkaus	SikaFlow®-648:n vakio 57,5 litran yksikkö sisältää 100 kg (neljä 25 kg:n pussia) C-komponentin kiviainesta. Tämä voidaan tarvittaessa vähentää jopa 3 pussiin, jolloin saadaan 51,5 litraa. <table><tr><td>Komponentti A</td><td>11,35 kg</td></tr><tr><td>Komponentti B</td><td>3,55 kg</td></tr><tr><td>Komponentti C</td><td>25 kg säkki</td></tr><tr><td>Sarja</td><td>114,9 kg (1A+1B+4C)</td></tr><tr><td>Riittoisuus</td><td>57,5 l</td></tr></table>	Komponentti A	11,35 kg	Komponentti B	3,55 kg	Komponentti C	25 kg säkki	Sarja	114,9 kg (1A+1B+4C)	Riittoisuus	57,5 l
Komponentti A	11,35 kg										
Komponentti B	3,55 kg										
Komponentti C	25 kg säkki										
Sarja	114,9 kg (1A+1B+4C)										
Riittoisuus	57,5 l										
Käyttöikä	24 kuukautta säilytettynä alla mainituissa varastointiolosuhteissa.										
Varastointiolosuhteet	Varastoi huoneenlämmössä, poissa suorasta auringonpaisteesta, viileässä, kuivassa varastotilassa ja maasta lavoille nostettuna ja sateelta suojattuna. Hartsiosat on suojattava pakkaselta!										
Olomuoto / Väri	Tummanharmaa										
Tiheys	2 000 kg / m ³ Täyttösuhde 1 / 6,7 (1 sarja hartsi + 4 pussia) 1 750 kg / m ³ Täyttösuhde 1 / 5 (1 sarja hartsi + 3 pussia)										

TEKNINEN TIETO

Tehollinen kantavuus alue	> 85 %	(ASTM C1339)																																																	
Puristuslujuus	Mekaaninen kestävyys: (EN 12190) Testikappaleen koko: 40 mm x 40 mm x 160mm (prisma) <table><thead><tr><th>Lämpötila</th><th>+10 ° C</th><th>+23 ° C</th><th>+23 ° C</th><th>+30 ° C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Täyttösuhde</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 5,0</td><td>1 / 6,7</td></tr><tr><td>(hartsi/runkoaine)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 tuntia</td><td>-</td><td>40 N/mm²</td><td>35 N/mm²</td><td>50 N/mm²</td></tr><tr><td>16 tuntia</td><td>-</td><td>70 N/mm²</td><td>60 N/mm²</td><td>75 N/mm²</td></tr><tr><td>1 vrk</td><td>30 N/mm²</td><td>75 N/mm²</td><td>65 N/mm²</td><td>80 N/mm²</td></tr><tr><td>3 vrk</td><td>80 N/mm²</td><td>85 N/mm²</td><td>68 N/mm²</td><td>85 N/mm²</td></tr><tr><td>7 vrk</td><td>90 N/mm²</td><td>95 N/mm²</td><td>70 N/mm²</td><td>95 N/mm²</td></tr></tbody></table> Testikappaleen koko: 50 mm x 50 mm x 50 mm (kuutio) <table><thead><tr><th>Kovettumisaika</th><th>Mitattu arvo</th><th>(ASTM C579)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1 vrk</td><td>72 N/mm²</td><td></td></tr><tr><td>7 vrk</td><td>97 N/mm²</td><td></td></tr></tbody></table>	Lämpötila	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C	Täyttösuhde	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7	(hartsi/runkoaine)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 tuntia	-	40 N/mm ²	35 N/mm ²	50 N/mm ²	16 tuntia	-	70 N/mm ²	60 N/mm ²	75 N/mm ²	1 vrk	30 N/mm ²	75 N/mm ²	65 N/mm ²	80 N/mm ²	3 vrk	80 N/mm ²	85 N/mm ²	68 N/mm ²	85 N/mm ²	7 vrk	90 N/mm ²	95 N/mm ²	70 N/mm ²	95 N/mm ²	Kovettumisaika	Mitattu arvo	(ASTM C579)	1 vrk	72 N/mm ²		7 vrk	97 N/mm ²		
Lämpötila	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C																																															
Täyttösuhde	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7																																															
(hartsi/runkoaine)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																															
8 tuntia	-	40 N/mm ²	35 N/mm ²	50 N/mm ²																																															
16 tuntia	-	70 N/mm ²	60 N/mm ²	75 N/mm ²																																															
1 vrk	30 N/mm ²	75 N/mm ²	65 N/mm ²	80 N/mm ²																																															
3 vrk	80 N/mm ²	85 N/mm ²	68 N/mm ²	85 N/mm ²																																															
7 vrk	90 N/mm ²	95 N/mm ²	70 N/mm ²	95 N/mm ²																																															
Kovettumisaika	Mitattu arvo	(ASTM C579)																																																	
1 vrk	72 N/mm ²																																																		
7 vrk	97 N/mm ²																																																		
Kimmoerotin puristuksessa	≥ 15 000 N/mm ² (täyttösuhde 1/ 6,7) ≥ 12 000 N/mm ² (täyttösuhde 1/ 5)	(EN 13412)																																																	
Taivutuslujuus	Mekaaninen kestävyys: (EN 12190) Testikappaleen koko: 40 mm x 40 mm x 160mm (prisma) <table><thead><tr><th>Lämpötila</th><th>+10 ° C</th><th>+23 ° C</th><th>+23 ° C</th><th>+30 ° C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Täyttösuhde</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 6,7</td><td>1 / 5,0</td><td>1 / 6,7</td></tr><tr><td>(hartsi/runkoaine)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td><td>(1xA+1xB+3xC)</td><td>(1xA+1xB+4xC)</td></tr><tr><td>8 tuntia</td><td>-</td><td>16 N/mm²</td><td>17 N/mm²</td><td>20 N/mm²</td></tr><tr><td>16 tuntia</td><td>-</td><td>22 N/mm²</td><td>20 N/mm²</td><td>22 N/mm²</td></tr><tr><td>1 vrk</td><td>15 N/mm²</td><td>25 N/mm²</td><td>22 N/mm²</td><td>25 N/mm²</td></tr><tr><td>3 vrk</td><td>25 N/mm²</td><td>27 N/mm²</td><td>23 N/mm²</td><td>27 N/mm²</td></tr><tr><td>7 vrk</td><td>28 N/mm²</td><td>30 N/mm²</td><td>25 N/mm²</td><td>28 N/mm²</td></tr></tbody></table>	Lämpötila	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C	Täyttösuhde	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7	(hartsi/runkoaine)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)	8 tuntia	-	16 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²	16 tuntia	-	22 N/mm ²	20 N/mm ²	22 N/mm ²	1 vrk	15 N/mm ²	25 N/mm ²	22 N/mm ²	25 N/mm ²	3 vrk	25 N/mm ²	27 N/mm ²	23 N/mm ²	27 N/mm ²	7 vrk	28 N/mm ²	30 N/mm ²	25 N/mm ²	28 N/mm ²										
Lämpötila	+10 ° C	+23 ° C	+23 ° C	+30 ° C																																															
Täyttösuhde	1 / 6,7	1 / 6,7	1 / 5,0	1 / 6,7																																															
(hartsi/runkoaine)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+4xC)	(1xA+1xB+3xC)	(1xA+1xB+4xC)																																															
8 tuntia	-	16 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²																																															
16 tuntia	-	22 N/mm ²	20 N/mm ²	22 N/mm ²																																															
1 vrk	15 N/mm ²	25 N/mm ²	22 N/mm ²	25 N/mm ²																																															
3 vrk	25 N/mm ²	27 N/mm ²	23 N/mm ²	27 N/mm ²																																															
7 vrk	28 N/mm ²	30 N/mm ²	25 N/mm ²	28 N/mm ²																																															

Tuotetietoesite

SikaFlow®-648

Syyskuu 2024, Versio 02.01

02020200000002010

Leikkauslujuus	Viisto leikkauslujuus: (7 vrk)		(EN 12188)
	50 ° kulma	76 N/mm ²	
	60 ° kulma	61 N/mm ²	
	70 ° kulma	73 N/mm ²	
Vetotartuntalujuus	Tartunta betonista:	≥ 3,0 N/mm ² (7 vrk)	(EN 1542)
	Tartunta teräksestä:	≥ 10,0 N/mm ² (1 vrk)	(EN 12188)
Viruminen	≤ 0,6 mm		(EN 1544)
	Viruma 3 kk:n rasituksessa 50 kN kuormalla		
Ulosvedonkesto	≤ 0,6 mm		(EN 1881)
	Vetolujuus 75kN kuormalla		
Kutistuma	≤ 0,2 [mm/m]	28 vrk	(EN 12617-4)
Lämpölaajemiskerroin	3,7 × 10 ⁻⁵ 1/K		(EN 1770)
Lämmönkesto	+80 °C		(EN 12614)
	Lasittumislämpötila		
Vedentiiveys	Vesitiiveys paineen alaise- na	läpäisty, ei vuotoa	(sisäinen menetelmä)

Kemiallinen kestävyys

Kemiallinen kestävyys EN 12808-1

Kemiallinen yhdiste EN 13529

Ryhmä	Kuvaus	Testineste	Muutos puristus- lujuudessa 72 tun- nin jälkeen [%]	Muutos puristus- lujuudessa 500 tunnin jälkeen [%]
DF 1	Bensiini	47,5% tolueeni + 30,4% iso-oktaa- ni+ 17,1% n-heptaa- ni + 3% metanoli + 2% 2-methyl- propanol-(2)	< 5	< -20
DF 3	Poltto- ja dieselöljy se- kä muut käyttämättö- mät polttomoot- to-riöljyt	80 % n-parafiini (C12 to C18) + 20 % metyyliinaftaleeni	< -5	< -5
DF 4	Kaikki hiilive- dyt ja seok- set joissa bentseeniä enintään 5 til.%	60% tolueeni + 30% ksyleeni + 10% metyyliinaftaleeni	< 1	< 3
DF 5	Mono- ja po- lyvalentit al- koholit (max. 48 til.% me- tanolia), gly- kolieetterit	48 til.-% metano- li + 48 til.-% IPA + 4% vesi	< -10	< -15

Tuotetietoesite

SikaFlow®-648

Syyskuu 2024, Versio 02.01

02020200000002010

Group	Description	Test liquid	Muutos puristus- lujuudessa 72 tun- nin jälkeen [%]	Muutos puristus- lujuudessa 500 tunnin jälkeen [%]
DF 7	Kaikki orgaaniset esterit ja ketonit (sis. 7a)	50 % etyyliasettaatti + 50 % metyyliisobotuuliketoni	< -5	< -5
DF 10	Mineraalihapot (ei-hapettavat) 20% asti ja epäorganiset suolot vesiliuoksessa (pH<6) pl. HF	Rikkihappo (20%)	< -5	< -30
DF 11	Epäorgaaniset emäkset (pl. hapettavat) ja epäorgaaniset suolot vesiliuoksessa (pH>8)	Natriumhydroksidiliuos (20%)	< -5	< -10
DF 12	Epäorgaanisten ei-hapettavien suolojen vesiliuokset. Ph välillä 6-8	Sodiumkloridiliuos (pöytäsuola) (20%)	< -5	< -5
-	Vahvat hapot	Fosforihappo (85%)	< -15	< -5
-	Vahvat hapot	Suolahappo (37%)	< -10	< -30

Huomautus: Vakava kemiallinen hyökkäys voi johtaa SikaFlow®-648:n värin muuttumiseen. Tämä ei kuitenkaan ole merkki tuotteen fyysisestä heikkenemisestä.

Pakkas-sulamis jäätymisestosuolojen kesto	Sitoutuminen betoniin jäätymis-sulamissyklin jälkeen ≥ 2,0 N/mm ² (28 vrk) (50 sykliä suolalla)	(EN 13687-1)
Palonkesto	luokka Efl ei syty	(EN 13501-1) (EN ISO 11925-2)

KÄYTTÖTIEDOT

Riittoisuus	114,9kg sarja (1A+1B+4C) = 57,5 l
Kerrospaksuus	Minimi: 10 mm Maksimi: 150 mm
Eksoterminen maksimi	43 °C (sisäinen menetelmä)
Juoksevuus	Täysi kontakti: < 20 minuuttia laatikon takapinta: < 30 minuuttia (ASTM C1339)
Ympäröivän ilman lämpötila	+10 °C minimi / +30 °C maksimi
Sekoitussuhde	Komponentti A : B : C = 3,2 : 1 : (21–28) paino-osina NESTEET / KIINTEÄT = 1 : (5–6,7) paino-osina
Kastepiste	Alustan lämpötilan tulee olla levityksen aikana vähintään 3 °C kastepisteen yläpuolella kondensaation välttämiseksi.
Alustan lämpötila	+10 °C minimi / +30 °C maksimi
Avoinaika	Seuraava taulukko on annettu ohjeistukseksi SikaFlow®-648-laastin työskentelyaikaan erilaisissa ympäristön lämpötiloissa.
	+10 °C +21 °C +30 °C
	120 - 150 minuuttia 90 - 120 minuuttia 50 - 60 minuuttia

Avoinaika alkaa, kun hartsi ja kovete sekoitetaan keskenään. Avoinaika on lyhyempi korkeissa lämpötiloissa ja pidempi matalissa lämpötiloissa. Mitä suurempi määrä sekoitettua, sitä lyhyempi käyttöaika. Pitkän työstettävyyden saavuttamiseksi korkeissa lämpötiloissa sekoitettu laasti voidaan jakaa osiin. Toinen tapa on jäähdyttää komponentit A+B ja C ennen sekoittamista (vain kun levityslämpötila on yli +20 °C).

Kuivumisaika

Täysi kovettumisaika saavutetaan 7 päivässä levittämisen jälkeen lämpötilan ollessa jatkuvasti 23 °C.

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

LISÄDOKUMENTTEJÄ

KÄSITTELY JA KULJETUS Tätä tuotetta käytettäessä tulee noudattaa yleisiä kemiallisten tuotteiden käsittely- ja turvatoimenpiteitä. Esimerkiksi näiden kanssa työskennellessä ei saa syödä, polttaa tai juoda, ja tulee pestä kätensä työn päätteeksi tai pitäessään taukoa. Tuotteen käsittelyä ja kuljetusta koskevat erikoisohjeet ovat käyttöturvallisuustiedotteessa. Tarkemmat tiedot tätä tuotetta koskevista terveys- ja turvallisuusasioista ovat Terveys- ja käyttöturvallisuustiedotteessa. Tuotteen ja sen astian hävitys tulee tehdä paikallisten voimassa olevien lakien mukaisesti. Vastuu tästä on tuotteen lopullisella omistajalla.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Tämä tuote on asetuksen (EY) N:o 1907/2006 (REACH) 3 artiklassa määritelty tuote. Se ei sisällä aineita, joiden on tarkoitus vapautua tuotteesta tavanomaisissa tai kohtuudella ennakoitavissa käyttöolosuhteissa. Saman asetuksen 31 artiklan mukaista käyttöturvallisuustiedotetta ei tarvita tuotteen markkinoille saattamiseksi, kuljettamiseksi tai käyttämiseksi. Turvallista käyttöä varten noudata tuoteselosteessa annettuja ohjeita. Nykyisen tietämyksemme mukaan tämä tuote ei sisällä REACH-asetuksen liitteessä XIV tai Euroopan kemikaaliviraston julkaisemassa ehdokasluettelossa lueteltuja SVHC:tä (erityisen huolta aiheuttavia aineita) pitoisuuksina, jotka ovat yli 0,1% painoprosenttia.

KÄYTTÖOHJEET

HUOMIOITAVA SUUNNITTELUSSA

- Älä käytä alle +10 °C lämpötiloissa eikä yli +30 °C.
- Älä lisää mitään aineita, jotka voisivat vaikuttaa tuotteen ominaisuuksiin, kuten vettä tai liuottimia
- Älä muuta hartsin tai kovettimen suhteita.
- Kylmän materiaalin juoksevuus ja lujuuden kehittyminen heikkenevät.
- Betonireunan viistäminen joko muotilla tai heti muotin purun jälkeen sahaamalla auttaa vähentämään lämpöhalkeilua. Oikeiden asennusmenetelmien noudattaminen vähentää myös halkeilun mahdollisuutta.
- Vakava kemiallinen hyökkäys voi johtaa SikaFlow®-648:n värin muuttumiseen. Tämä ei kuitenkaan ole merkki tuotteen fyysisestä heikkenemisestä.
- Jos kyseessä on paksumpi käyttö tai monimutkainen geometria, ota yhteyttä paikalliseen Sika-edustajaan.

ALUSTAN VALMISTELU

Betonissa ei saa olla huurretta, jälkihoitopinnoitteita, vesieristystä, öljytahroja, sementtiliimaa, murenevaa materiaalia tai pölyä. Betonipinnan tulee olla kaavittu / karhennettu ja kaikki mahdollinen vesi pitää kuivata ja vuodot tukkia. Pintojen tulee olla kuivat. Erityisesti tulee kiinnittää huomiota siihen, että pulttien reiät ovat kuivat. Poista seisova vesi imurilla ja/tai öljyttömällä paineilmalla. Käsiteltäviä betonialueita ei saa pohjustaa eikä tiivistää. Peruslaatat, pultit jne. tulee olla puhtaita (SA 2½) eikä niissä saa olla öljyä, rasvaa tai maalia ym. jotta varmistetaan kunnan tarttumisen jälkeen pitää irrottaa simmileyvyjä, ne kannattaa rasvata kevyesti. Metallipinnat tarvitsee pohjustaa vain, jos puhdistamisen ja valun välillä on niin pitkä aika, että korroosiota ja likaa ehtii muodostua. Kaatolaatikko tulisi asentaa muotin toiseen päähän kaadon ja riittävän kaatopaineen muodostamiseksi.



Varmista, että muotti pysyy paikallaan ja on vesitiivis, jotta se ei liiku eikä vuoda valun ja kovettumisen aikana. Alueella ei saa olla ylimääräistä tärinää. Sammuta lähitöillä olevat koneet, kunnes massa on kovettunut.

Tuotetietoesite

SikaFlow®-648

Syyskuu 2024, Versio 02.01

02020200000002010

Kuumalla ilmalla peruslaatat ja perustukset tulee olla varjossa. Massaa sisältävät säkit ja ämpärit tulee säilyttää varjossa ennen käyttöä. Kylmällä ilmalla peruslaattojen ja perustusten lämpötila tulee olla yli 10 °C.

SEKOITUS

Täyttösuhde on runkoaineen paino suhteessa yhdistettyihin hartsi- ja kovetekomponentteihin. SikaFlow®-648 on suunniteltu säädettävälle täyteainesuhteelle (hartsi/runkoaine) aina standardista 1/6,75 suhteesta jopa 1/5,07 suhteeseen (erittäin juokseva versio). SikaFlow®-648:n standardi 57,5 litran yksikkö sisältää 100 kg (4 x 25 kg säkkiä) runkoainetta. Tämän voi pienentää jopa 3 sakkiiin, josta tulee 51,5 litraa. Hartsi- ja täytekomponentit voi ostaa erikseen. Toisin kuin useimmat epoksimassat, SikaFlow®-648 säilyttää korkean kantavuusalueen, vaikka täytesuhteet ovat pienemmät. Lisäksi fyysiset ominaisuudet mukaan lukien hyvä lämpötilankestävyys säilyvät ennallaan. Määrittelmällä yksittäisen projektin täytesuhde ja hankkimalla sopivan määrän tarvikkeita kustannukset, juoksevuus ja fyysiset ominaisuudet voidaan optimoida. Alla olevassa taulukossa on ohjeellisia täytesuhteita.

Tässä ohjeistuksessa tulee ehdottomasti ottaa huomioon perustuksen ja laatan lämpötila unohtamatta massan ja ympäristön lämpötilaa. Lisää koveteastian sisältö hartsiin ja sekoita huolella vähintään 3 minuuttia. Siirrä seos mekaaniseen sekoittimeen. Lisää runkoaine ja sekoita perusteellisesti, kunnes koostumus on tasainen. Alhaisissa lämpötiloissa (10 °C) SikaFlow®-648:n juoksevuus heikentyy ja asennusajat pidentyvät.

KÄYTTÖ

Ennen valua muottiin kannattaa asettaa metallikaistaleita, joilla voi auttaa massan leviämistä isoille alueille sekä tiivistää ja poistaa ilmataskuja. Varmista, että sinulla on tarpeeksi työvoimaa, materiaaleja ja työkaluja, jotta sekoitus ja valu on nopeaa ja tasaista. Jos massan tulee valua pidemmän etäisyyden verran, tee alkuerästä vähän nestemäisempää tai juoksevampaa. Tämä liukastaa pintoja ja estää massan paakkuuntumisen matkan varrelle. Massa tulee kaataa tasaiseen tahtiin ja vain toiselta puolelta, jolla vältetään ilman tunkeutuminen valun aikana. Pidä yllä tasaista hydrostaattista painetta, mielellään ainakin 15 cm. Sillä puolella, jonne massa on kaadettu, tulee olla 10 cm tilaa muotin sivun ja koneen peruslaatan välillä. Vastakkaisella puolella tulee olla 5–10 cm tilaa muotin ja peruslaatan välillä.

Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



Tuotetietoesite

SikaFlow®-648

Syyskuu 2024, Versio 02.01

02020200000002010

Valettavan massan ja aluslaatan ympärillä olevien ulokkeiden lämpötilaeroista johtuen irtoamista ja/tai halkeilua saattaa esiintyä tällä ulokealueella. Vältä ulokkeita aina kuin mahdollista. Jos ulokkeet ovat välttämättömiä, ne tulee ankkuroida raudoituksilla aluslaatan, jotta vältetään niiden irtoaminen. Varmista, että massa täyttää täysin valettavan alan ja on kosketuksessa alustan kanssa koko valun ajan.

Huom: Älä käytä tärytintä massan levittämiseen!

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Kun valu on valmis, poista kovettumaton epoksi sekoittimesta, kottikärryistä ja työkaluista saippualla ja vedellä tai (sitruunahappo) rasvanpoistoaineella. Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

PAIKALLISET MÄÄRÄKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräkset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiotuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

SikaFlow-648-fi-FI-(09-2024)-2-1.pdf