

TUOTETIETOESITE

SikaCor® Zinc R

VÄHÄN LIUOTTIMIA SISÄLTÄVÄ, EPOKSIKIPITOINEN POHJUSTE TERÄKSELLE

TUOTEKUVAUS

2-komponenttinen, korkeasti pigmentoitu sinkkipitoinen primeri, alhainen liuotinpitoisuus, epoksihartsipohjainen.
Low solvent content according to Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

KÄYTTÖ

SikaCor® Zinc R tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.
Vahva korroosionsuoja primeri teräkselle laaja valikoima käsittelysovelluksia.
Pääasiassa siltoja, putkilinjoja, kontteja, teollisuus- ja satama-laitoksia, jätevedenpuhdistamoja ja suuria kohteita; käsittelyt Upottamalla tai upottamatta teollisuus- tai meriympäristöön.
Sopii erityisesti työpajakäyttöön ja raskaiden kuljetuslaitteiden pinnoitteeksi.
Kuivakalvon paksuuden ollessa 20 µm SikaCor® Zinc R voidaan käyttää myös hitsausaumojen käsittelyyn.
Testiraportti on saatavilla pyynnöstä.

LUONTEENOMAISTA / EDUT

- Erinomainen korroosiosuojaus
- Mekaanisesti poikkeuksellisen kestävä
- Erittäin korkea veden ja kondenssiveden kestävyys
- Nopeasti kuivuva ja kovettuva

HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

- Approved according to German standard 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', page 87.

TUOTETIETO

Pakkaus	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg ja 7 kg net.
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l ja 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l ja 25 l
Olomuoto / Väri	Zinc grey, mat.-no. 687.03 Tinted red, mat.-no. 687.04	
Käyttöikä	Min. 1 vuosi	
Varastointiolosuhteet	Säilytetään avaamattomassa alkuperäisessä pakkauksessa, kuivassa ja viileässä varastossa.	
Tiheys	~2.8 kg/l	
Kiintoainepitoisuus paino-osina	~89 %	

Kiintoainepitoisuus tilavuusosina ~67 %

TEKNINEN TIETO

Kemiallinen kestävyys	Täysin kovettunut materiaali kestää sään, veden ja mekaanisen kulumisen.
Lämmönkesto	Kuivaa lämpöä noin. + 150°C, hetkellisesti + 180°C Kostea lämpöä noin + 50°C

MENETELMÄ TIETO

Menetelmä	<u>Teräs:</u> Ilman pintakerrosta: 2 x SikaCor® Zinc R Pohjusteena pintakerrokselle: 1 x SikaCor® Zinc R Hitsattava päällyste: 1 x SikaCor® Zinc R, kuivakalvon paksuus 20 µm. Soveltuvat pintakerrokset: Käsiteltävissä useimmilla 1- ja 2-komponenttisilla Sika Deutschland GmbH:n valmistamilla tuotteilla
------------------	---

TIETOA TYÖSTÖSTÄ

Sekoitusuhde		Komponentit A : B
	<u>Paino-osaa</u>	<u>94 : 6</u>
	<u>Tilavuusosaa</u>	<u>4.4 : 1</u>

Ohennin	Sika® Thinner K Tarvittaessa max. 3 % Sika® Thinner K:ta voidaan lisätä parantamaan viskositeettiä. Hitsaus pohjusteena lisää ~12 % paino-osaa. Sika® Thinner K.
----------------	--

Menekki	Teoreettinen materiaalinkulutus / VOC ilman keskikalvopaksuuden menetystä:		
	<u>Kuivakalvon paksuus</u>	<u>60 µm</u>	<u>80 µm^{*)}</u>
	<u>Märkäkalvon paksuus</u>	<u>90 µm</u>	<u>120 µm</u>
	<u>Kulutus</u>	<u>~0.250 kg/m²</u>	<u>~0.335 kg/m²</u>
	<u>VOC</u>	<u>~27.6 g/m²</u>	<u>~36.8 g/m²</u>

^{*)} Ruiskutettuna

Pieniä alueita levitettäessä SikaCor® Zinc R kuivakalvon paksuus ei saa ylittää 150 µm kerrosta kohden. Pohjamaalin kuivakalvon paksuus ei noudata ISO 19840: n mukaisten karkeiden pintojen korjausohjeita.

Tuotteen lämpötila	Min. + 5°C	
Suhteellinen ilmankosteus	Max. 85 %, pinnan lämpötilan on oltava vähintään 3 astetta kastepisteen yläpuolella.	
Pinnan lämpötila	Min. + 5°C	
Astia-aika	<u>+10°C</u>	<u>~12 tuntia</u>
	<u>+20°C</u>	<u>~8 tuntia</u>
	<u>+30°C</u>	<u>~5 tuntia</u>

	DFT 20 µm	DFT 80 µm
+ 5°C	1 tuntia	3 tuntia
+ 10°C	1 tuntia	2.5 tuntia
+ 20°C	45 minuuttia	2 tuntia
+ 40°C	30 minuuttia	1.5 tuntia
+ 80°C	20 minuuttia	45 minuuttia

Odotusaika / päällepinnoitettavuus

Pinnoitettaessa SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 tai SikaCor® EG-1 VHS:

Min. kunnes kuivumisaste 6 on saavutettu

Max. 4 vuotta

Jos maksimi kuivumisaika ylittyy ole yhteydessä Sikan tekniseen neuvontaan.

Pinnoitettaessa SikaCor® Zinc R muilla pintamaaleilla:

Min. kunnes kuivumisaste 6 on saavutettu

Max. riippuen pintamaalista

Ennen jatkokäsittelyä mahdollinen lika on poistettava ennen lisäkerrosten levittämistä.

Kuivumisaika**Lopullinen kuivumisaika**

Riippuen kalvon paksuudesta ja lämpötilasta, lopullinen kovuus saavutetaan 1 - 2 päivän kuluttua. Jos käytetään pohjamaalina päällystysjärjestelmää varten, lopullinen kuivumisaika riippuu käytettävästä järjestelmästä ja lopullinen kovuus saavutetaan tavallisesti 1-2 viikon kuluttua kalvon paksuuden ja ympäristön lämpötilan mukaan. Valmistetun järjestelmän testit on suoritettava lopullisen kuivauksen jälkeen.

TYÖSTÖ OHJEET**PINNAN ESIKÄSITTELY****Teräs:**

Hiekkapuhallus Sa 2 ½: lle ISO 12944, osa 4 mukaan.

Ei likaa, öljyä ja rasvaa.

Likaantuneet ja sääille altistuneille pinnoille suositellaan puhdistusta SikaCor® Washin avulla.

SEKOITUS

Sekoita komponentti A perusteellisesti sähköisellä sekoittimella (aloita hitaasti ja nosta sitten nopeus noin 300 rpm). Lisää komponentti B huolellisesti ja sekoita molemmat osat hyvin perusteellisesti (mukaan lukien säiliön sivut ja pohja). Sekoita vähintään 3 minuuttia, kunnes tasalaatuinen seos on saavutettu. Kaada sekoitettu materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen lyhyesti edellä kuvatulla tavalla. Materiaalien sekoituksessa ja käsittelyssä on aina käytettävä suojalaseja, sopivia suojakäsineitä ja muita suojavaatteita.

TYÖSTÖ

Määritetty kuivakerroksen paksuus saavutetaan ilmatomalla ruiskulla. Tavoite kerrospaksuuden ja jopa ulkonäön saavuttaminen riippuu levitysmenetelmästä. Ruisku levitys menetelmät tuottavat yleensä parhaat tulokset. Liuottimien lisääminen vähentää sag-vastetta ja kuivakalvon paksuutta. Jos käytetään maaliruiskua tai telaa, lisä käsittely kertoja voidaan tarvita halutun pinnoitepaksuuden saavuttamiseksi käsittelyjen määrään vaikuttaa myös olosuhteet ja väri. On hyvä tehdä ennen työn aloittamista koealue jotta varmistetaan vastaako valittu työmenetelmä kyseisen tuotteen vaatimuksia.

Levitys harjalla**Perinteinen korkeapaineruiskutus:**

- Suutinkoon 1,7 - 2,5 mm
- Paine 3 - 4 bar
- Öljy- ja vedenerotin on pakollinen

Ilmaton ruiskutus:

- Paine min. 180 bar
- Suutinkoon 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 tuumaa)
- Ruiskutuskulma 40 ° - 80 °

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

SikaCor® Cleaner

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS**GISCODE: RE 3**

This coding enables additional information and help with the creation of operating instructions (WINGIS online) to be obtained on the BG Bau service pages (www.gisbau.de).

Ihokosketus epoksihartsien kanssa voi aiheuttaa allergioita!

Vältä suoraan ihokosketusta milloin tahansa käsittelemällä epoksihartseja!

For the selection of suitable protective equipment, we have made our information data sheets 7510 'General notes on occupational safety' and 7511 'General notes for wearing protective gloves' available at www.sika.de. In conjunction with this we also recommend the BG Bau service pages for information regarding the handling of epoxy resins (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

Information on the safe handling of chemical products, as well as the essential physical, safety-related, toxicological and ecological data can be found in the current safety data sheets. Observe all relevant regulations, e.g. the hazardous substances act. Further notes and information data sheets on product safety and disposal can be found on the Internet at www.sika.de.

DIREKTIIVI 2004/42/CE - VOC EMISSIOIDEN RAJOITUKSET

For product category IIA / j, Type SB, the maximum permissible content of VOC as per directive 2004/42/CE is 500 g/l (limit 2010).

The maximum content of SikaCor® Zinc R remains below 500 g/l VOC.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteen, jonka toimitamme pyydettyessä.

Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



Tuotetietoesite

SikaCor® Zinc R

Joulukuu 2017, Versio 02.01

020602000020000001

SikaCorZincR-fi-FI-(12-2017)-2-1.pdf