

Julkisivuelementtien saumaus

Sikaflex-15 LM ja Sikaflex Construction

Esityöt:

- Liian kapeat saumat levennetään oikeaan leveyteen, kuitenkin niin, että elementin reunate-räksille jää riittävä suojabetonipaksuus.
- Sauman reunoissa olevat mahdolliset lohkeamat korjataan **Sika MonoTop** laasteilla.
- Sauman tartuntapinnoista poistetaan epätasaisuudet.
- Sauman tartuntapintojen on oltava kuivat ja puhtaat. Niissä ei saa olla muottiöljyä, rasvaa, sementtiliimakerrosta, irtahiukkasia tai maalia.
- Sauman tartuntapinnat on tarvittaessa hiottava (tai muulla keinolla puhdistettava), jotta sau-mausmassalle saadaan paras mahdollinen tartunta.

Pohjanauhan asennus ja primerointi:

- Ennen pohjanauhan asennusta tarkistetaan taustatilan villoitus.
- Saumaan asennetaan umpisoluihin **Sika Pohjanauha** oikeaan syvyyteen ja siten, että nau-han ja taustavillan väliin jää riittävä ilmatila.
- Saumaan asennetaan riittävästi tuuletuskotelaita tai -putkia alaviistoon ja siten, että ne ovat riittävän ulkona saumasta. Muoviset tuuletuskotelot tai -putket pyyhitään **Sika-Cleaner 205** aktivaattorilla ennen saumausta.
- Saumausmassan parhaan tarttuvuuden saavuttamiseksi sivellään sauman tartuntapinnat primerilla. **Sikaflex-15 LM / Sikaflex Construction** saumausmassan primerina käytetään be-toni- ja puupinnoilla **Sika Primer-3N**. Metall- ja muovipinnat pyyhitään **Sika-Cleaner 205** aktivaattorilla ja/tai erikoisprimereilla (ks. tietoesite.)
- HUOM! Saumausmassaa ei saa pursottaa märän primerin päälle. Primereiden minimi ja mak-simi odotusaikoja tulee noudattaa.

Saumaus:

- **Sikaflex-15 LM / Sikaflex Construction** saumausmassa pursotetaan tasaisesti oikeaan ainevahvuuteen esikäsiteltyyn saumaan primerin kuivuttua. Saumausmassa pursotetaan si-ten, että saumausmassan ja pohjanauhan väliin ei jää ilmaa.
- Saumausmassa tasoitetaan ja muotoillaan esim. kostealla puulastalla tiiviisti elementtien tartuntapintoja vasten.
- Saumausta ei saa tehdä liian kuumalla säällä. Saumaraot ovat tällöin pienimmillään ja lisäksi saumausmassa saattaa kuplia.

Julkisivusaumojen suunnittelulevydet (kivisaumat voivat olla kapeampia):

Elementin leveys tai korkeus	Sauman suunnitteluleveys
< 5500 mm	15 mm
5500...7000 mm	20 mm
7000...9000 mm	25 mm
> 9000 mm	30 mm

Sauman poikkileikkauksen mitoitus:

Sauman leveys	Saumausmassan syvyys keskellä saumaa	
	Minimi	Maksimi
8 mm	4 mm	7 mm
13 mm	5 mm	8 mm
21 mm	6 mm	9 mm
30 mm	9 mm	12 mm



Saumausmassan menekki:

Saumausmassan keskimääräinen menekki 600 ml sukalla				
Sauman syvyys (mm)	Sauman leveys (mm)			
	8	13	21	30
n. 8	9,0 m	5,5...6,0 m		
n. 9			3,0...3,5 m	
n. 12				1,5...2,0 m

Huomioitavaa:

Saumaustulos syntyy pääasiassa neljän tekijän yhteistuloksena:

1. Suunnittelija vastaa sauman oikeasta mitoituksesta ja suunnittelusta.
2. Urakoitsija vastaa elementtien oikeasta ja mittatarkasta asentamisesta.
3. Saumausliike vastaa oikein tehdystä saumauksesta.
4. Saumausmassan valmistaja vastaa saumausmassan teknisistä ominaisuuksista.

Kun nämä vaatimukset täytetään, voidaan olla varmoja, että lopputulos on oikea ja pitkäikäinen.

Tutustukaa myös TTKK:n julkaisuun: Betonijulkisivujen saumausten suunnittelu ja laadunvarmistus, Matti Pentti ja Matti Haukijärvi, 1999.

Tämä kirjallinen materiaali on tehty perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämukseen ja kokemukseen Sikan tuotteista, kun ne ovat huolellisesti varastoitu, käsitelty ja käytetty normaaleissa olosuhteissa. Tämä kirjallinen materiaali koskee vain siinä mainittuja tuotteita ja käyttökohteita. Käyttöä koskevien tekijöiden muuttuessa, esim. muutokset alustassa, tai erityyppisen käyttökohteen tapauksessa, konsultoi Sikan teknisen palvelun kanssa ennen Sika-tuotteiden käyttöä. Tuotteen käyttäjän tulee testata tuotteen soveltuvuus aiotuun käyttömenetelmään ja käyttötarkeitukseen. Tutustukaa voimassa olevaan tekniseen tietoesitteeseen. Ellei nimenomaisesti ole toisin ilmaistu, Sikan vastuu määräytyy ainoastaan meidän voimassa olevien myynti- ja toimintusehtojemme mukaisesti. Erityisesti mainittakoon, että Sika ei vastaa siitä, että tuotteiden tosiasiallinen käyttö on tapahtunut oikealla tavalla.



Oy Sika Finland Ab
Veininlaaksontie 1
PL 2
02621 ESPOO
Finland

Puh. (09) 511 431
Fax (09) 5114 3300
www.sika.fi

