

# TUOTETIETOESITE

## SikaCor® EG-1

### ERITTÄIN KIIINTEÄ EPOKSIPOHJAINEN VÄLIKERROSMAALI

#### TUOTEKUVAUS

SikaCor® EG-1 on 2-komponenttinen välikerros, joka perustuu epoksihartsiin, sisältää hiukkasmaista rautaoksidia.

Low solvent content according to Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

#### KÄYTTÖ

SikaCor® EG-1 tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.

Suunniteltu mekaanisesti kestäväksi välikerrokseksi, käytetään teräspinnoilla, jotka ovat alttiina sää rasiutuksille, kuuma sinkitty teräs, sinkki ruiskutus, ruostumaton teräs ja alumiini.

Yhdessä 2-komponenttisen pohjamaalin ja pintamaalin kanssa, SikaCor® EG-1 on mekaanisesti vesitiivis ja kemiallisesti kestävä päällystysjärjestelmä kestäväällä korroosiosuojalla, syöpymisloukka C5-I tai vastaavasti. C5-M, suojakesto "korkea" ISO 12944-5 mukaan.

#### LUONTEENOMAISTA / EDUT

- Erinomainen tarttuvuus kuumasinkittyyn teräkseen, sinkki ruiskutukseen, ruostumattomaan teräkseen ja alumiiniin
- Korkea kalvon paksuus kerrosta kohden (enintään 120 µm)
- Erittäin hyvä korroosiosuojaus
- Joustava ja kova mutta ei hauras
- Hyvä iskun kestävyys

#### HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

- Approved according to German standard 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', page 87.
- Suitability on galvanizing according German guideline 'AGK B1'.

## TUOTETIETO

Pakkaus	SikaCor® EG-1	30 kg, 15 kg ja 3kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l ja 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l ja 25 l
Olomuoto / Väri	Grey metallic noin. DB 701 Grey metallic noin. DB 702, mat.-no. 687.12 Grey metallic noin. DB 703, mat.-no. 687.13 Green metallic noin. DB 601, mat.-no. 687.14 Valkoinen Raaka-aineen ominaispiirteiden takia pienet värierot ovat mahdollisia.	
Käyttöikä	3 vuotta	
Varastointiolosuhteet	Säilytetään avaamattomassa alkuperäisessä pakkauksessa, kuivassa ja viileässä varastossa.	
Tiheys	~1.6 kg/l	
Kiintoainepitoisuus paino-osina	~77 %	
Kiintoainepitoisuus tilavuusosina	~60 %	

## TEKNINEN TIETO

Kemiallinen kestävyys	Säätilat, vesi, jätevesi, merivesi, savu, jäänpoistoliuokset, happo- ja lysohöyryt, öljyt, rasva ja lyhytaikainen altistus polttoaineille ja liuottimille.
Lämmönkesto	Kuivaa lämpöä noin. + 150°C, hetkellisesti + 180°C Kosteaa lämpöä noin + 50°C Korkeammissa lämpötiloissa ole yhteydessä Sikan tekniseen neuvontaan.

## MENETELMÄ TIETO

Menetelmä	<p><u>Teräs:</u> Käytetään välikerroksena 2-komponenttisella Sikan pohjamaalilla esim. : ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ Välikerroksena 1-komp. pohjuste SikaCor® Zinc ZS</p> <p>Soveltuvat pintamaalit: Monipuolisesti päällystettävissä 1 tai 2 komponenttisilla Sika-tuotteilla</p> <p><u>Kuumasinkitty teräs, lämpökäsitelty sinkki ruiskumaalaus, alumiini ja ruostumaton teräs:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x Pintamaali (katso taulukko)</p>
-----------	---

## TIETOA TYÖSTÖSTÄ

Sekoitusuhde		Komponentit A : B
	Paino-osaa	90 : 10
	Tilavuusosaa	4.7 : 1
Ohennin	Sika® Thinner EG Tarvittaessa max. 5% Sika® Thinner EG voidaan lisätä parantamaan viskositeettiä.	

<b>Menekki</b>	Teoreettinen materiaalinkulutus / VOC ilman keskikalvopaksuuden menetystä:	
	Kuivakalvon paksuus	80 µm
	Märkäkalvon paksuus	135 µm
	Kulutus	~0.215 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~49.1 g/m <sup>2</sup>
Pohjamaalin kuivakalvon paksuus ei noudata ISO 19840: n mukaisten kärkeiden pintojen korjausohjeita SikaCor® EG-1 yli 120 µm kuivakalvon paksuus / käsittely voidaan saavuttaa ruiskulevityksellä.		
<b>Tuotteen lämpötila</b>	Min. + 5°C	
<b>Suhteellinen ilmankosteus</b>	Max. 85 %, pinnan lämpötilan on oltava vähintään 3 astetta kastepisteen yläpuolella.	
<b>Pinnan lämpötila</b>	Min. + 5°C	
<b>Astia-aika</b>	+ 10°C	~12 tuntia
	+ 20°C	~8 tuntia
	+ 30°C	~5 tuntia
<b>Kuivumisaste 6</b>	<b>Kuivakalvon paksuus 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C	12 tuntia
	+ 10°C	9.5 tuntia
	+ 20°C	6 tuntia
	+ 40°C	75 minuuttia
	+ 80°C	20 minuuttia
<b>Odotusaika / päällepinnoitettavuus</b>	Min. kunnes kuivumisaste 6 on saavutettu Max. 4 vuotta Ennen jatkokäsittelyä mahdollinen lika on poistettava ennen lisäkerrosten levittämistä.	
<b>Kuivumisaika</b>	<b>Lopullinen kuivumisaika</b> Riippuen kalvon paksuudesta ja lämpötilasta, kovuus saavutetaan 1-2 viikon kuluttua. Valmistuneen pinnoitusjärjestelmän testit tulisi suorittaa vasta lopullisen kovettumisen jälkeen.	

## TYÖSTÖ OHJEET

### PINNAN ESIKÄSITTELY

#### Teräs:

Hiekkapuhallus Sa 2 ½: ään ISO 12944, osa 4 mukaan.  
Ei likaa, öljyä ja rasvaa.

#### Kuumasinkitty teräs, ruostumaton teräs ja alumiini:

Ei likaa, öljyä, rasvaa ja korroosiota.  
Jos kyseessä on vedenalainen rakenne tai jatkuva kondensaatio, pinnat on puhallettava kevyesti ferriittivaapaalla puhallusaineella.  
Sinkkiruiskutus on oltava suljettu ja huokosvapaa pinta.  
Likaisille pinnoille, esim. Sinkkitylle tai pohjustetulle alueelle, suosittelemme puhdistusta SikaCor® Washin avulla.

### SEKOITUS

Sekoita komponentti A perusteellisesti sähköisellä sekoittimella (aloita hitaasti ja nosta sitten nopeus noin 300 rpm). Lisää komponentti B huolellisesti ja sekoita molemmat osat hyvin perusteellisesti (mukaan lukien säiliön sivut ja pohja). Sekoita vähintään 3 minuuttia,

kunnes tasalaatuinen seos on saavutettu. Kaada sekoitettu materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen lyhyesti edellä kuvatulla tavalla. Materiaalien sekoituksessa ja käsittelyssä on aina käytettävä suojalaseja, sopivia suojakäsineitä ja muita suojavaatteita.

### TYÖSTÖ

Määritetty kuivakerroksen paksuus saavutetaan ilmatomalla ruiskulla. Tavoite kerrospaksuuden ja jopa ulkonäön saavuttaminen riippuu levitysmenetelmästä. Ruisku levitys menetelmät tuottavat yleensä parhaat tulokset. Liuottimien lisääminen vähentää valumavastetta ja kuivakalvon paksuutta. Jos käytetään maali-ruiskua tai telaa, lisä käsittely kertoja voidaan tarvita halutun pinnoitepaksuuden saavuttamiseksi käsittelyjen määrään vaikuttaa myös olosuhteet ja väri. On hyvä tehdä ennen työn aloittamista koealue jotta varmistutaan vastaako valittu työmenetelmä kyseisen tuotteen vaatimuksia.

#### Levitys telalla tai harjalla

#### Perinteinen korkeapaineruiskutus:

- Suutinkoon 1,7 - 2,5 mm
- Paine 3 - 4 bar

- Öljy- ja vedenerotin on pakollinen
- Ilmaton ruiskutus:
- Paine min. 180 bar
  - Suutinkoon 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 tuumaa)
  - Ruiskutuskulma 40 ° - 80 °

## TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

SikaCor® Cleaner

## PERUSTIEDOT

All technical data stated in this Product Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data may vary due to circumstances beyond our control.

## PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Please note that as a result of specific local regulations the performance of this product may vary from country to country. Please consult the local Product Data Sheet for the exact description of the application fields.

## YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

### GISCODE: RE 3

This coding enables additional information and help with the creation of operating instructions (WINGIS online) to be obtained on the BG Bau service pages ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

### Ihokosketus epokihartsien kanssa voi aiheuttaa allergioita!

Vältä suoraan ihokosketusta milloin tahansa käsittelemällä epokihartseja!

For the selection of suitable protective equipment, we have made our information data sheets 7510 'General notes on occupational safety' and 7511 'General notes for wearing protective gloves' available at [www.sika.de](http://www.sika.de). In conjunction with this we also recommend the BG Bau service pages for information regarding the handling of epoxy resins ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

Information on the safe handling of chemical products, as well as the essential physical, safety-related, toxicological and ecological data can be found in the current safety data sheets. Observe all relevant regulations, e.g. the hazardous substances act. Further notes and information data sheets on product safety and disposal can be found on the Internet at [www.sika.de](http://www.sika.de).

### DIREKTIIVI 2004/42/CE - VOC EMISSIOIDEN RAJOITUKSET

For product category IIA / j, Type SB, the maximum permissible content of VOC as per directive 2004/42/CE is 500 g/l (limit 2010).

The maximum content of SikaCor® EG-1 remains below 500 g/l VOC.

## OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteen, jonka toimitamme pyydettyä.

**Oy Sika Finland Ab**

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

[www.sika.fi](http://www.sika.fi)



Tuotetietoesite

SikaCor® EG-1

Lokakuu 2017, Versio 04.01

020602000040000002

SikaCorEG-1-fi-FI-(10-2017)-4-1.pdf

