

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-691

Monikäyttöinen liima-/tiivistemassa

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	1-komponenttinen polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)	Valkoinen, harmaa, musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä 1.3 kg/l
Muodossa pysyminen	Hyvä
Levityslämpötila	vallitseva 5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)	45 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)	35 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)	(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)	1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Käyttölämpötila-alue (CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 tuntia 120 °C 1 tunti 140 °C
Säilyvyys	12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % suht.kost.^B) varastoituna alle 25 °C

Kuvaus

Sikaflex®-691 on monikäyttöinen liima-/tiivistemassa Marine -käyttökohteisiin. Tuote soveltuu käytettäväksi veneiden/laivojen sisäpuoleisissa kohteissa. Ulkopuoleisissa kohteissa tuote soveltuu käytettäväksi vain kahden pinnan välissä piiloon jäävissä liitoksissa. Sikaflex®-691 on elastinen 1-komponenttinen polyuretaanipohjainen liima-/tiivistemassa joka läpikuivuu ilmankosteuden vaikutuksesta. Sikaflex®-691 on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monomeerista diisoyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi.

TUOTTEEN EDUT

- Nopea & tehokas työnkulku: Hyvä tartunta useimmille materiaalinnoille vain vähäisillä tartuntakäsittelyillä
- Terveystietoinen resepti: Sisältää alle 0.1 % monomeerista diisoyanaattia sekä omaa alhaiset päästöt
- Monikäyttöinen tuote sisä- ja rajoitetusti ulkopuolen (vain veneisiin ei näkyviin jääviin liitoksiin) käyttökohteisiin: Hyvä kestävyys ikääntymistä ja säätä vastaan
- Vesilinjan ylä- & alapuolelle: Soveltuu veneissä vesilinjan alapuoleisiin käyttökohteisiin rajoitetusti
- Ylimaalattavissa: Saumattomaan ulkonäköön ja yhdenmukaiseen värikyseen näkyvillä alueilla esim. hyteissä

KÄYTTÖKOhteet

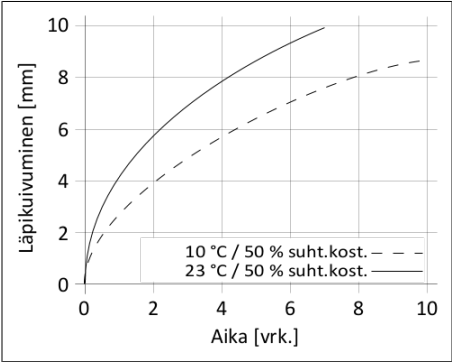
Sikaflex®-691 soveltuu käytettäväksi vene- ja laivateollisuuden yleisesti käyttämille materiaalinnoille. Tuote tarttuu yleisesti hyvin kiinni useimmille eri materiaalinnoille kuten metallit, puu, muovit ja maalipinnoitteet vain vähäisillä tartuntakäsittelyillä. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

APPROVAL / CERTIFICATES

Sikaflex®-691 täyttää laivavarustedirektiivin (MED) vaatimukset täytäntöönpanoasetuksella: Marine Equipment Directive (MED) implementing regulation (EU) 2025/1533 for item no. MED/3.18e.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-691 läpikuivuu ilmankosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleensä pienempi hidastaen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-691

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-691 kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsluoksia; kestää lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläin-pohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happeja, glykoli-alkoholeja, väkevöityjä mineraalihappeja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai muita tartuntaa heikentäviä aineita.

Pintojen tartuntakäsittely riippuvat materiaali-pintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle.

Ehdotuksia tartuntakäsittelyistä löytyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huomioi-kaa, että annetut tartuntakäsittelyehdotukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja niistä täytyy joka tapauksessa varmistua suoritta-malla etukäteen tartuntatestit käytettäväksi aiotuille materiaalinpinnoille.

Käyttökohde

Sikaflex®-691 levityslämpötila-alue on 5 °C ja 40 °C välillä (ympäristö ja tuote) huomioiden muutokset kuivumisnopeudessa ja levityso-minaisuuksissa. Liimamassan ja materiaali-pintojen ihanteellinen liimauslämpötila on 15 °C ja 25 °C välillä.

Sikaflex®-691 voidaan annostella käsi-, pai-neilma- tai akkutoimisen mäntäpistoolin avul-la.

Sauman viimeistely

Sauman tasoitus ja viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun nahoittumisajan sisällä. Sauman pinnan viimeistelyyn suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muut mahdolliset viimeistelyyn käytettävät aineet tulee testata ennen käyttöä soveltuvuuden ja yhteensopivuuden varmistamiseksi.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-691 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla soveltuvalla liuottimella. Kuivuneena tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti hio-malla.

Kädet ja muu tahriintunut iho puhdistetaan välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistus-pyyhkeellä tai muulla soveltuvalla teollisuus-pesuaineella ja vedellä. Älä käytä liuotinainei-ta ihon puhdistamiseen.

Ylimaalaus

Sikaflex®-691 voidaan ylimaalata massan pin-taan muodostuneen nahoittumiskalvon jäl-keen. Mikäli maali tarvitsee uunituksen, paras tulos saavutetaan kun massan annetaan läpi-kuivua ennen ylimaalausta. 1K-PUR ja 2K-ak-ryyli-pohjaiset maalityypit ovat yleensä sovel-tuvia. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityy-peille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaus-testit asiakkaan maalauslinjalla.

Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi joh-taa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasau-man alueella.

Käyttökohderajoitukset

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Si-kaflex®-691 käyttöä muovilaaduilla joilla on taipumusta jännityssäroilyyn.

LISÄTIETOJA

Annetut tiedot on tarkoitettu vain yleisohjeik-si. Neuvoja yksittäisiin käyttökohteisiin on pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart
- For 1-component Polyurethane
- General Guideline
- Bonding and Sealing with 1-component Si-kaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	400 ml
	600 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tie-dot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelli-set mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetus-ta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologi-sista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liit-tyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lop-pukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa pe-rustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö ta-pahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositus-ten mukaisesti. Käytännössä erot materiaa-leissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoi-tukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeu-det on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toi-mituksissa noudatetaan voimassaolevia ylei-siä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisim-pään voimassaolevaan paikalliseen tuotetie-toesitteeseen, jonka toimitamme pyydetäes-sä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-691
Versio 01.02 (09 - 2026), fi_FI
012001206914001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

