

TUOTETIETOESITE

SikaForce®-420 L45

Valumaton, muodossa pysyvä asennusliima

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Ominaisuudet	Komponentti A SikaForce®-420 L45	Komponentti B SikaForce®-010
Kemiallinen koostumus	Polyoli	Isosyanaattijohdannaiset
Väri (CQP001-1)	Valkoinen	Ruskea
	sekoittuneena Valkoinen	
Kovettumistapa	Polyadditio	
Tiheys (kovettumaton)	1.62 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	sekoittuneena (laskettu) 1.54 g/cm ³	
Kiintoainepitoisuus	100 %	100 %
Sekoitussuhde	tilavuuden mukaan 100 : 25 painon mukaan 100 : 19	
Viskositeetti (CQP029-4)	Reometri, PP25, leikkausnopeus 10 s ⁻¹ , d=1 mm	
	sekoittuneena 85 000 mPa·s ^A 40 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Levityslämpötila	15 – 30 °C	
Käyttöaika (CQP536-3)	45 minuuttia ^A	
Avoinaika (CQP526-3)	90 minuuttia ^A	
Puristusaika (CQP590-4)	1 MPa	170 minuuttia ^A
Shore D -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	77 ^B	
Vetolujuus (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Murtovenymä (CQP543-1 / ISO 527)	15 % ^B	
Veto-leikkauslujuus (CQP546-1 / ISO 4587)	11 MPa ^B	
Säilyvyys	12 kuukautta	9 kuukautta

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.^{B)} 12 viikkoa 23 °C / 50 % suht.kost.**KUVAUS**

SikaForce®-420 L45 on korkeaviskoosinen 2-komponenttinen polyuretaaniliima kerroslevyjien ja muiden samantyyppisten rakenteiden asennusliimauksiin eri materiaalipinnoille.

SikaForce®-420 L45 on testattu FTP koodijärjestelmän mukaisesti ja tuotteelle on haettu IMO Marine Equipment Directives mukainen hyväksyntä.

TUOTTEEN EDUT

- Muodossa pysyvä
- IMO hyväksytty
- Hyvät välyksentäyttö-ominaisuudet
- Ei sisällä liuotainaineita

KÄYTTÖKOHTEET

SikaForce®-420 L45 soveltuu ensisijaisesti liimausliittämään profiileja ja kerroslevyjä mm. lasikuituvahvisteinen muovi, puu, metalli, ke-raamit ja esikäsitellyt muovimateriaalit. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

SikaForce®-420 L45

Versio 04.01 (03 - 2023), fi_FI
012104544200001010

KOVETTUMISTAPA

SikaForce®-420 L45 läpikuivuminen tapahtuu kahden, toisiinsa sekoittuneen, komponentin välisenä kemiallisena reaktiona. Korkeissa lämpötiloissa läpikuivuminen nopeutuu ja viileässä hidastuu.

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Kemiallisen tai lämpöaltistuksen kestävyys selvittelemiseksi suositellaan käyttökohteessa tapahtuvaa projektikohtaista testausta.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai kontaminaatioita. Pintojen puhdistamisen jälkeen voi fyysikaalisen tai kemiallisen tartuntakäsittelyn suorittaminen olla tarpeen, riippuen pinnanlaadusta ja materiaalista. Soveltuva tartuntakäsittely valitaan etukäteen suoritettavien tartuntatestien tulosten perusteella.

Käyttökohte

Liimasauman koko ja sijainti täytyy asemoida niin, että aiottu liimaliitos on riittävästi täytetty liitospintojen toisiinsa painamisen jälkeen. Levitetyn liiman määrä/sijainti tulee määrittää testiliimausten avulla.

Manuaalisesti liimattaessa noudata seuraavaa työjärjestystä: Varmista että A -komponentti on sekoitettu läpikotaisin välttämällä näin ainesosien erottumiset ja laskeumat, käyttämällä sekoitustapaa, jolla ilmaa ei tuoda tuotteeseen. Lisää B -komponentti noudattaen annettua sekoitussuhdetta sekoittaen liimaseos läpikotaisin tasalaatuisiksi.

Levitä liima annetun käyttöajan sisällä ennen kuin sille ilmoitetusta avoinajasta on kulunut puolet. Suorita liimausliittäminen tuotteelle annetun avoinajan sisällä. Huomaa että sekoitettaessa suuria liimamääriä, seoksen kehittämä lämmön nousu voi lyhentää käyttöaikaa ja avoinaika merkittävästi.

Rinnakkaispatruunasta annosteltaessa käytä sekoitinsuuttimena tyyppiä: MFHX 08-24T tai MFHX 10-24T. Pumppulaitteista/automaattisesta annostelusta lisätietoja saatavilla Sika Industry System Engineering Department -osastolta.

Puristus

Riittävä liimaliitoksen puristaminen kuivumisvaiheessa on tarpeen, jotta liitettävien materiaalien ja liiman välille saadaan tasainen kosketus. Tarvittava puristuspaino riippuu liimatavista materiaaleista ja tulee määrittää testiliimausten perusteella. Käytettävän puristuspaineen tulee kuitenkin olla aina pienempi kuin liimattavien materiaalien kestävä suurin puristuslujuus. Valittua puristuspainetta ei saa pienentää puristusvaiheen aikana.

Tahrojen poisto

Kuivumaton SikaForce®-420 L45 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä SikaForce®-096 Cleaner. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti.

Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

VARASTOINTIOLOSUHTEET

SikaForce®-420 L45 varastoidaan lämpötilojen 10 °C ja 30 °C välillä kuivassa paikassa, suojassa suoralta auringon valolta ja jäätymiseltä. Pakkauksen avaamisen jälkeen tuotteen sisältö tulee suojata ilman kosteudelta.

Matalin sallittu tuotteen lämpötila kuljetuksen aikana on -20 °C enintään 7 vuorokautta.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot on annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fyysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

TUOTETIETOESITE

SikaForce®-420 L45
Versio 04.01 (03 - 2023), fi_FI
012104544200001010

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

