

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-545

Vahvalla välittömällä kiinnittämismomaisuudella varustettu STP -pohjainen asennusliima

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Silaaniterminoitu Polymeeri
Väri (CQP001-1)	Valkoinen
Kovettumistapa	Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)	1.4 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)	Erinomainen
Levityslämpötila	ympäröivä 5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)	15 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)	10 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)	(katso kaavio)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Repäisyjuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys	Patruuna / Kalvopakkaus Astia / Tynnyri
	15 kuukautta ^B 9 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % suht.kost.^B) varastoituna alle 25 °C

KUVUUS

Sikaflex®-545 on vähäpäästöinen 1-komponenttinen Silaaniterminoitu Polymeeri (STP) -pohjainen asennusliimamassa. Tuote omaa ainutlaatuisen välittömän voimakkaan kiinnittämiskyvyn suurillakin rasituksilla ja erinomaisen annosteltavuuden. Tuote tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille vähäisillä tartuntakäsittelyillä.

TUOTTEEN EDUT

- Vahva välitön alkukiinnittäminen
- Hyvin vähäpäästöinen
- Tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille ilman erityisiä tartuntakäsittelyjä
- Erinomaiset työskentelyominaisuudet
- Ei sisällä isosyanaattia, liuotainaineita eikä ftalaatteja
- Täyttää vaativimmatkin EHS standardit
- EC1 sertifioitu tuote

KÄYTTÖKOHEET

Sikaflex®-545 on erityisesti kehitetty käyttökohteisiin, joissa tarvitaan hyvin voimakasta välitöntä kiinnittämiskykyä sekä laajoja tartunta-ominaisuuksia.

Soveltuvia materiaalipintoja ovat puu, lasi, metallit, metalliprimetit ja maalipinnoitteet (2K -järjestelmät), keraamit ja tietyt muovilaudut.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-545 käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Sikaflex®-545 on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

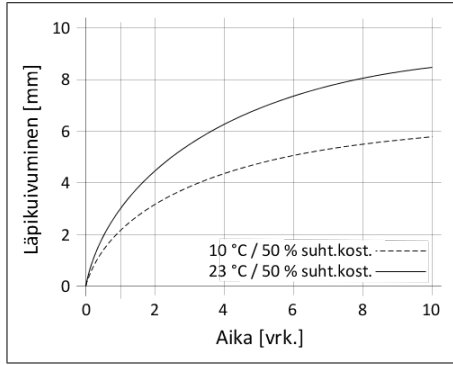
TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-545

Versio 06.01 (04 - 2023), fi_FI
012201215450001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-545 läpikuivuu ilmankosteuden vaihtuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilmankosteus laskee, jolloin liiman läpikuivuminen etenee hitaammin (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-545

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-545 kestävä yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsluoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Tartuntakäsittelyaineiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipintakohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyaineista löytyvät voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta. Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalipinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

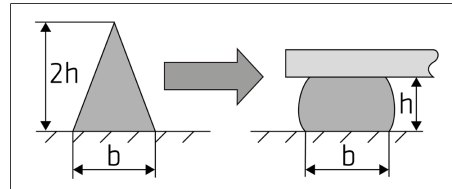
Käyttökohteet

Levitä liimamassa pakkaukseen soveltuvalla mäntäpistoolilla. Vältä aiheuttamasta ilmataskuja liimaliitokseen.

Sikaflex®-545 voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C – 40 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C – 25 °C.

Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa. Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä.

Tasaisen liiman kerrospaksuuden varmistamiseksi, suosittelemme levittämään liimasau- man poikkileikkaukseltaan kolmion muotoise- na (katso kuva 1).



Kuva 1: Ohje liimasau- man levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon.

Sikaflex®-545 annosteluun suositellaan käytettävän voimakasta mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akkukäyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta. Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoinajan sisällä. Älä koskaa suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.

Sau- man viimeistely

Sau- man viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyai- neena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-545 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti.

Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistus- pyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-545 on päällemaalattavissa parhaiten nahoittumisajan sisällä. Pinnaltaan jo kuivuneessa saumassa voidaan maalikalvon tartuntaa massan pintaan parantaa, pyyhkimällä sauma Sika®Aktivator-100 tai Sika®Aktivator-205 ennen päällemaalausta. Mikäli maali tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan kun massan annetaan läpikuivua ennen päällemaalausta. Kaikille käytettäväksi ai- otuille maalityypeille tulee suorittaa etukä- teen ylimalaustestit asiakkaan maalauslinjal- la. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikun- tasauman alueella.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot on annettu yleisohjeiksi. Tarkem- pia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industry:n tekni- sestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika® Pre-treatment Chart
For Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline
Bonding and Sealing with 1-component Si- kaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tie- dot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelli- set mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetus- ta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologi- sista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liit- tyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lop- pukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa pe- rustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö ta- pahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositus- ten mukaisesti. Käytännössä erot materiaa- leissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoi- tukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeu- det on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toi- mituksissa noudatetaan voimassaolevia ylei- siä myynti- ja toimitusohjejamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisim- pään voimassaolevaan paikalliseen tuotetie- toesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäes- sä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-545

Versio 06.01 (04 - 2023), fi_FI
012201215450001000

Oy Sika Finland Ab

TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

