

TUOTETIETOESITE

Sika Poxicolor® SW

MEKAANISESTI KESTÄVÄ EPOKSIHARTSIPINNOITE, ALHAISELLA LIUOTEPITOISUUDELLA

TUOTEKUVAUS

Hankausta kestävä, taloudellinen kaksikomponenttinen epoksihartsi pinnoite. Vähäinen liuotinpitoisuus According to Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

KÄYTTÖ

Sika Poxicolor® SW tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.

Kestävä kova, helposti levitettävä järjestelmä.

Korroosiosuojaus hydraulisille teräsrakenteille (tulvaventtiilit, teräslevyt jne.), Joissa tarvitaan mekaanisesti kestävää pinnoitetta. Soveltuu myös nopeasti kovettavaksi kertakäsittelyksi, jolla on vähäinen liuotinpitoisuus teräsrakenteiden korroosiosuojaukseen.

LUONTEENOMAISTA / EDUT

- Korkeatasoinen järjestelmä, jossa kuivakalvon paksuudet jopa 200 mikronia kerrosta kohden
- Kova, hyvin kulutusta kestävä
- Pieni liuotinpitoisuus
- Tervaton
- Nopeasti kovettuva

HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

- Tested and approved by the German Federal Department for Hydraulic Engineering (BAW).
- Approved as coating for high tensile bolt connections and according to ISO 12944.

TUOTETIETO

Pakkaus	Sika Poxicolor® SW	15 kg net.
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l ja 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l ja 25 l
Olomuoto / Väri	Musta, punaruskea, noin. RAL 7032, noin. RAL 9002. Muut värisävyt pyynnöstä. Säälle altistuessaan Sika Poxicolor® SW saattaa kalkkiintua sekä kellastua. Jos värien säilyvyys vaatimukset ovat suuremmat, SikaCor® EG-4 tai SikaCor® EG-5 suositellaan pintamaaliksi. Materiaalin ominaispiirteiden takia pienet värierot ovat mahdollisia.	
Käyttöikä	Min. 2 vuotta	
Varastointiolosuhteet	Varastoituna alkuperäisissä suljetuissa pakkauksissa, viileässä ja kuivassa.	
Tiheys	~1.5 kg/l	
Kiintoainepitoisuus	~83 % tilavuusosaa ~91 % paino-osaa	

TEKNINEN TIETO

Kemiallinen kestävyys	Kestää pysyvästi teollisuus- ja meriympäristöissä, vesi, jätevedet, merivedet, neutraalit suolat, mineraaliöljyt, polttoaineet, rasva, öljy, pesuaineet jne.
Lämmönkesto	Kuivaa lämpöä n. + 100 ° C Kostea lämpöä ja lämmintä vettä n. + 40 ° C

MENETELMÄ TIETO

Menetelmä	1 - 3 x Sika Poxicolor® SW, riippuen rasituksesta. Jos kyseessä on filigraaninen rakenne, suositellaan lisäkäsittelyä. Tarvittaessa pohjusta teräspinnat SikaCor® Zinc R, sinkitty tai ruostumaton teräs SikaCor® EG-1.
------------------	---

TIETOA TYÖSTÖSTÄ

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Komponentit A : B	82 : 18
Ohennin	Sika® Thinner S Lisätään tarvittaessa max. 3 % Sika® Thinner S parantamaan viskositeettia.		
Menekki	Teoreettinen materiaalin kulutus / kattavuus ilman keskimääräistä kuivakalvon menetystä. Kuivakalvon paksuus 200 µm Märkäkalvon paksuus 240 µm Kulutus ~0.360 kg/m ² Peittävyys ~2.80 m ² /kg		
Tuotteen lämpötila	Min. + 5°C		
Suhteellinen ilmankosteus	Max. 85 %, pinnan lämpötilan on oltava vähintään 3 astetta kastepisteen yläpuolella. Pinnan on oltava kuiva ja vapaa jäästä.		
Pinnan lämpötila	Min. 0°C		
Astia-aika	+ 20°C	~1.5 tuntia	
	+ 30°C	~1 tuntia	
Kuivumisaste 6		Kuivakalvon paksuus 200 µm	(ISO 9117-5)
	yli + 5 °C	30 tuntia	
	yli + 10 °C	20 tuntia	
	yli + 20 °C	7 tuntia	
	yli + 40 °C	2.5 tuntia	
Odotusaika / päällepinnoitettavuus	Min.: kunnes kuivumisaste 6 on saavutettu(katso taulukko yllä) Max.: 3 kuukautta Jos maksimi odotusaika ylittyy ota yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan.		
Kuivumisaika	Lopullinen kuivumisaika Kerrospaksuuden ja lämpötilan mukaan lopullinen kovuus saavutetaan 1 viikon kuluessa.		

TYÖSTÖ OHJEET

PINNAN ESIKÄSITTELY

Teräs:

Hiekkapuhallus Sa 2 ½: een ISO 12944, osa 4 mukaan. Ei likaa, öljyä ja rasvaa.

Keskimääräinen karkeus RZ ≥ 50 mikronia.

SEKOITUS

Sekoita komponentti A perusteellisesti sähköisellä sekoittimella (aloita hitaasti ja nosta sitten nopeus noin 300 rpm). Lisää komponentti B huolellisesti ja sekoita molemmat osat hyvin perusteellisesti (mukaan lukien säiliön sivut ja pohja). Sekoita vähintään 3 minuuttia, kunnes tasalaatuinen seos on saavutettu. Kaada sekoitettu materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoita uudelleen lyhyesti edellä kuvatulla tavalla. Materiaalien sekoituksessa ja käsittelyssä on aina käytettävä suojalaseja, sopivia suojakäsineitä ja muita suojavaatteita.

TYÖSTÖ

Määritetty kuivakerroksen paksuus saavutetaan ilmatomalla ruiskulla. Tavoite kerrospaksuuden ja jopa ulkonäön saavuttaminen riippuu levitysmenetelmästä. Ruisku levitys menetelmät tuottavat yleensä parhaat tulokset. Liuottimien lisääminen vähentää valumavastetta ja kuivakalvon paksuutta. Jos käytetään maali-ruiskua tai telaa, lisä käsittely kertoja voidaan tarvita halutun pinnoitepaksuuden saavuttamiseksi käsittelyjen määrään vaikuttaa myös olosuhteet ja väri. On hyvä tehdä ennen työn aloittamista koealue jotta varmistetaan vastaako valittu työmenetelmä kyseisen tuotteen vaatimuksia.

Telalla tai harjalla

Ilmaton ruiskutus:

- Tehokkaalla ilmatomalla ruiskulla
- Paine min. 180 bar
- Suutinkoon 0,42 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 tuumaa)
- Ruiskutuskulma 40 ° - 80 °
- Letkun halkaisija min. 8 mm (½ tuumaa)

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

SikaCor® Cleaner

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

GISCODE: RE 3

Nämä koodit antavat lisätietoa sekä auttaa käyttöohjeiden luomisessa (WINGIS online) to be obtained on the BG Bau service pages (www.gisbau.de).

Ihokosketus epoksihartsien kanssa voi aiheuttaa allergioita!

Vältä suoraa ihokosketusta kun käsittelet epoksihartsia!

For the selection of suitable protective equipment, we have made our information data sheets 7510 'General notes on occupational safety' and 7511 'General notes for wearing protective gloves' available at www.sika.de. In conjunction with this we also recommend the BG Bau service pages for information regarding the handling of epoxy resins (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

Tietoja kemikaalien turvallisesta käsittelystä sekä olennaisista fyysisistä, turvallisuuteen liittyvistä, toksikologisista ja ekologisista tiedoista löytyy nykyisistä käyttöturvallisuustiedoista. Observe all relevant regulations, e.g. the hazardous substances act. Further notes and information data sheets on product safety and disposal can be found on the Internet at www.sika.de.

DIREKTIIVI 2004/42/CE - VOC EMISSIOIDEN RAJOITUKSET

For product category IIA / j, Type SB, the maximum permissible content of VOC according to the EU-Directive 2004/42/CE is 500 g/l (limit 2010).

The maximum content of Sika Poxicolor® SW remains below 500 g/l VOC.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyä.

Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



Tuotetietoesite

Sika Poxicolor® SW

Huhtikuu 2018, Versio 04.01

020602000140000001

SikaPoxicolorSW-fi-FI-(04-2018)-4-1.pdf

