

## TUOTETIETOESITE

# Sikaflex®-668 PowerCure

Kiihdytetty korkealuokkainen liimamassa komponenttien ja lasien kiinnityksiin sekä tiivistyksiin kiskokalustossa

**TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE**

Kemiallinen koostumus	Polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)	Musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva <sup>A</sup>
Tiheys (kovettumaton)	1.3 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)	Oikein hyvä
Levityslämpötila	10 – 35 °C
Avoinaika (CQP526-1)	40 minuuttia <sup>B</sup>
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	(katso taulukko 1)
Kutistuminen (CQP014-1)	1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Repäisyjuuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys	9 kuukautta <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) PowerCure -menetelmä

B) 23 °C / 50 % suht.kost.

C) varastoituna alle 25 °C

**KUVAUS**

Sikaflex®-668 PowerCure on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monoomeerista di-isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi. Sikaflex®-668 PowerCure on kiihdytetyn läpikuivumisen omaava liimausmenetelmä erityisesti kiskokaluston käyttökohteisiin. Sikaflex®-668 PowerCure liiman levitys tapahtuu PowerCure Dispenser –annostelijan ja PowerCure -dynaamisen sekoitinsuuttimen avulla ja liimamassan läpikuivuminen on lähes riippumaton vallitsevista ilmasto-olosuhteista. Tuote soveltuu käytettäväksi komponenttien ja lasien liimauksessa ja on kuivuneena erittäin säänkestävä. Ulkosuomissa tuote kestää useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita. Sikaflex®-668 PowerCure on tarvittaessa yhteensoviva käytettäväksi Sikan ilman mustaa primeriä -liimausjärjestelmässä Sikan suorittaman testauksen jälkeen.

**TUOTTEEN EDUT**

- Sisältää alle 0.1 % monoomeerista di-isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi
- Oikein hyvät säänkestävyys -ominaisuudet
- Kestävyys useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita vastaan
- Täyttää EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Ei sisällä ftalaatteja

**KÄYTTÖKOHEET**

Sikaflex®-668 PowerCure on kehitetty komponenttien sekä Direct Glazing -lasien liimausliittämiseen kiskokalustossa sekä raskaassa ajoneuvokalustossa ja niiden jälkimarkkinoilla tapahtuviin korjauksiin. Tuote omaa hyvän sauman pinnan lastatasoitus -ominaisuuden sekä annosteltavuuden.

Erinomainen kestävyys useimpia kaluston pesuaineita vastaan sekä hyvän säänkestävyyden ansiosta tuote soveltuu myös liikkuvan kaluston ulkosuomiin.

Sikaflex®-668 PowerCure läpikuivuminen on kiihdytetty käyttäen Sika PowerCure -teknologiaa, joka mahdollistaa liiman kuivumisen lähes riippumattomana vallitsevista ilmasto-olosuhteista.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalinnoilla ennen Sikaflex®-668 PowerCure käyttöä muovilaadulla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensovivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

**TUOTETIETOESITE**

Sikaflex®-668 PowerCure  
Versio 01.01 (01 - 2024), fi\_FI  
012001256680001000

## KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-668 PowerCure läpikuivu reaktiossa kosteuspastan kanssa lähes riippumattomana vallitsevasta ilmankosteudesta. Tuotteelle tyypillinen lujuuden kehittyminen katso taulukko alla.

Aika [h]	Lujuus [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Taulukko 1: Veto-leikkaukselujuus 23 °C / 50 % suht.kost.

## KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-668 PowerCure kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsluoksia tai liuottimia.

Tuote kestää useita kiskokaluston käyttämiä puhdistusaineita, kun niiden käyttö tapahtuu valmistajan ohjeiden mukaisesti. Jotkut puhdistusaineet sisältävät aggressiivisia kemikaaleja kuten fosforihappoa, vaikuttaen merkittävästi Sikaflex®-668 PowerCure ulkopinnan kestävytyteen ajan myötä. Tämän vuoksi on erittäin tärkeää rajoittaa pesuliuoksen vaikutusaika ulkosaumaan mahdollisimman lyhyeksi, huomioiden oikeiden seossuhteiden käyttö ja perusteellinen huuhtominen vedellä. Uusien pesuaineiden suhteen käyttäjän tulee varmistua etukäteen suoritettavien testien kemiallisesta yhteensopivuudesta massan pinnan kanssa.

Yllämainittu tieto on annettu vain yleisohjeena. Tarkempia tietoja on pyynnöstä saatavilla.

## TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

### Pinnan esikäsitteleminen

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia. Liitoksen pitkäaikaiskestävyyden tuovat tartuntakäsittelyt riippuvat käytettävistä materiaalinnoista. Kaikki tartuntakäsittelyissä käytetyt aineet/vaiheet täytyy olla etukäteen testattu tuotantolinjalla käytettäviin materiaalinnoihin huomioiden linjalla vallitsevat olosuhteet (tartuntatestit Sikan liimauslaboratoriossa / tuotantolinja-olosuhteissa).

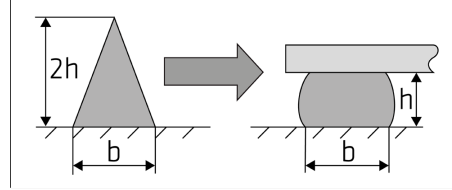
Huomio: Sika Primer -tuotteen maksimi haihtumisaika on rajoitettu 8 tuntiin käytettäessä Sikaflex®-668 PowerCure:a lämpötila-olosuhteissa > 30 °C. Tällöin Primer -kalvon pinta aktivoidaan uudelleen Sika® Aktivator-100 -kertapyyhinnällä ennen liimausprosessin aloittamista.

### Käyttökohde

Valmiste PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 10 minuutiksi, tulee sekoituslaitin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista. Sikaflex®-668 PowerCure voidaan levittää lämpötila-alueella 10 °C - 35 °C, huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin.

Suosittelvat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C. Liiman avoinaika on merkittävästi ilmoitettua lyhyempi kuumissa ja kosteissa ilmasto-olosuhteissa. Liitettävät materiaalinnot tulee aina painaa toisiaan vasten liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Peukalosääntönä + 10 °C lisäys puolittaa liimalle ilmoitetun avoinajan.

Liimaliitoksen yhtenäisen kerrospaksuuden varmistamiseksi suosittelemme liimasauaman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros alla).



Kuva 1: Ohje liimasauaman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon.

### Sauaman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteyskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testien niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

### Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-668 PowerCure -tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

### LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide

### PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml
--------------------	--------

## TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

## KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

## HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

## TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-668 PowerCure  
Versio 01.01 (01 - 2024), fi\_FI  
012001256680001000

Oy Sika Finland Ab  
TM Industry  
PL 49, Koskelontie 23 C  
02921 Espoo  
Puh. 09-511 431  
www.sika.fi

