

## TUOTETIETOESITE

## Sikaflex®-554

STP-polymeeripohjainen liimamassa komponenttien liimausliittämiseen kiihdytetyn läpikuivumisen vaihtoehdolla

## TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Silaaniterminoitu Polymeeri
Väri (CQP001-1)	Valkoinen, musta
Kovettumistapa	Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä 1.44 kg/l
Muodossa pysyminen	Hyvä
Levityslämpötila	ympäröivä 5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)	25 minuuttia <sup>A</sup>
Avoinaika (CQP526-1)	20 minuuttia <sup>A</sup>
Kovettumisnopeus (CQP049-1)	katso kaavio 1
Kutistuminen (CQP014-1)	2 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys	kalvopakkaus / patruuna tynnyri / astia 12 kuukautta <sup>B</sup> 9 kuukautta <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % suht.kost.<sup>B)</sup> varastoituna alle 25 °C

## KUVUUS

Sikaflex®-554 on elastinen 1-komponenttinen Silaaniterminoitu Polymeeri (STP) -pohjainen liimamassa erityisesti suurien komponenttien liimausliittämiseen valmistavassa teollisuudessa. Tuote tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille vähäisillä tartuntakäsittelyillä. Sikaflex®-554 läpikuivumisnopeutta voidaan kiihdyttää käyttämällä tuotetta Sika Booster- tai PowerCure -järjestelmässä.

## TUOTTEEN EDUT

- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille ilman primerin käyttöä
- Erittäin hyvä säänkestävyys
- Täyttää DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA elintarvikehyväksyntä satunnaiseen kosketukseen
- Läpikuivumista voidaan nopeuttaa käyttämällä tuotetta yhdessä Sika Booster tai Sika PowerCure -menetelmän kanssa
- Ei sisällä liuotainaineita, isosyanaattia, ftalatteja eikä PVC:tä
- Soveltuu kestävään dynaamisia rasituksia

## KÄYTTÖKOHEET

Sikaflex®-554 soveltuu käytettäväksi liitoksissa jotka altistuvat dynaamisille rasituksille. Soveltuvia materiaalipintoja ovat metallit, erityisesti alumiini, metalliprimetit, maalipinnoitteet, teräsohutlevyt, keraamiset materiaalit ja tietyt muovilaadut. Tuote liimaa hyvin useita eri materiaalipintoja vähäisillä tartuntakäsittelyillä. Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-554 käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Sikaflex®-554 on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

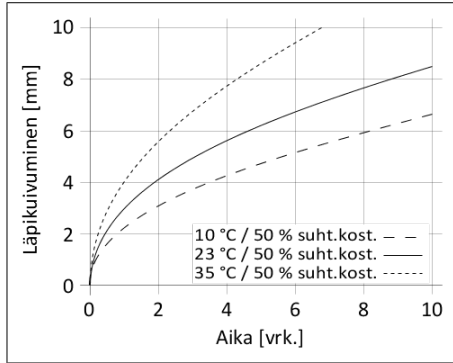
## TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554

Versio 04.01 (04 - 2023), fi\_FI  
012201215540001010

## KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-554 läpikuivuun ilmankosteuden vaihtuudesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilmankosteus laskee, jolloin liiman läpikuivuminen etenee hitaammin (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-554

## KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-554 kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsluoksia tai liuottimia.

## TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

### Pinnan esikäsittely

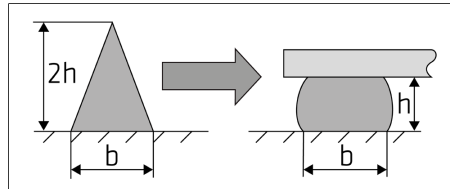
Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä.

Tartuntakäsittelyaineiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipinta-kohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyaineista löytyvät voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta. Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalinpinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

### Käyttökohde

Sikaflex®-554 voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C. Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa. Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä.

Tasaisen liiman kerrospaksuuden varmistamiseksi, suosittelemme levittämään liimasau- man poikkileikkaukseltaan kolmion muotoise- na (katso kuva 1).



Kuva 1: Ohje liimasauvan levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Sikaflex®-554 annosteluun suositellaan käytettävän voimakasta mäntätoimista pistoolia (käsi-, paine ilma- tai akkukäyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta. Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoinajan sisällä. Älä koskaa suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.

Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteiden vaatimuksista antaa Sika Industry System Engineering Department -osasto.

### Sauvan viimeistely

Sauvan viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

### Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-554 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

## LISÄTIETOJA

Nämä tiedot on annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn tekni- sestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart For Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## PAKKAUSTIEDOT

Kalvopakkaus	600 ml
Patruuna	300 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

## TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoosittteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

## KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

## HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liit- tyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lop- pukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa per- rustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö ta- pahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositus- ten mukaisesti. Käytännössä erot materiaa- leissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoi- tukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeu- det on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toi- mituksissa noudatetaan voimassaolevia ylei- siä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisim- pään voimassaolevaan paikalliseen tuotetie- toesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäes- sä.

## TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554

Versio 04.01 (04 - 2023), fi\_FI  
012201215540001010

## Oy Sika Finland Ab

TM Industry  
PL 49, Koskelontie 23 C  
02921 Espoo  
Puh. 09-511 431  
www.sika.fi

