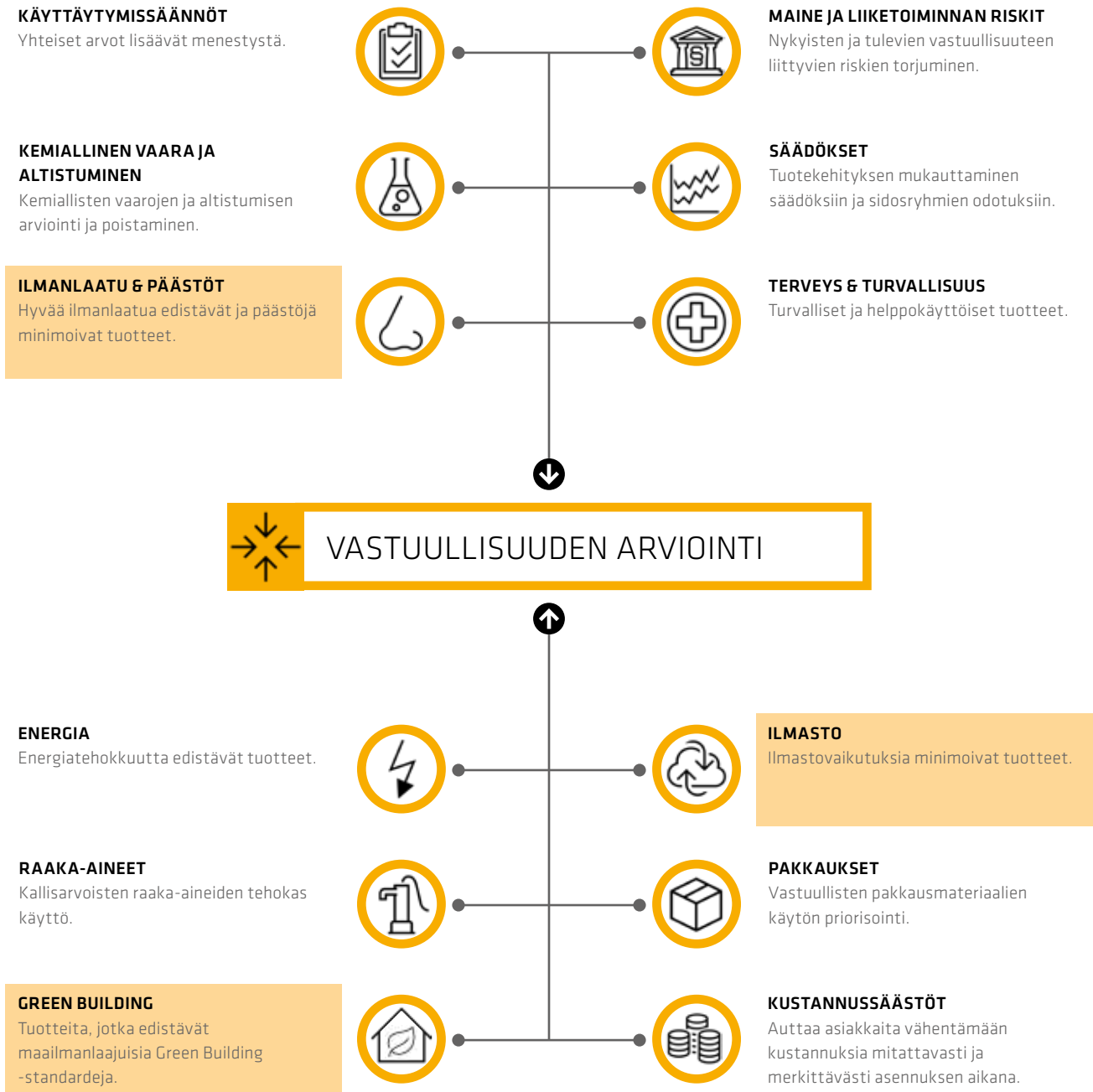


KESTÄVÄN KEHITYKSEN TUOTEHALLINTA

Kestävän kehityksen tuotehallinta (SPM/Sustainability product management) on Sikan käyttämä mekanismi, joka arvioi ja luokittelee tuotteita tietyillä markkina-alueilla sekä vastuullisuuden että suorituskyvyn mukaan. Kestävän kehityksen tuotehallinnan tavoitteena on löytää valikoima ”Kestävän kehityksen ratkaisuja”, joihin liittyy merkittäviä etuja vastuullisuuden ja suorituskyvyn osalta.

Kestävän kehityksen tuotehallinnan arviointikriteerit on esitelty alla olevassa infograafissa.



Sika MonoTop®-3020

VASTUULLISEMPAA SUORITUSKYKYÄ

VASTUULLISEMPAA SUORITUSKYKYÄ tarkoittaa Sikan tuoteinnovaatioita yhdistämällä ainutlaatuisella tavalla paremman suorituskyvyn ja vastuullisemman tuotehallinnan. Vastuullisempi ratkaisu on menetelmä, jossa yhdistyy ylivertainen suorituskyky ja merkittävät vastuullisuusedut asikkaidemme hyväksi.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA EDUT

Sika MonoTop®-1010 on uusi, erittäin suorituskykyinen ja vastuullisesti tuotettu tartunta- ja korroosionestolaasti betonin korjaukseen ja suojaukseen. Sisältää sementin korvaavana materiaalina (SCM) lentotuhkaa. Yhdellä 25 kg säkillä laastia, asiakkaan edut ovat:

- n. 1.5 kg CO₂ säästöt
- Vähäinen pölyäminen
- Suora pistehyvyitys LEED v4 vaatimuksiin

ILMASTO: PIENENNETTY HIILIJALANJÄLKI

Portland-sementin määrän vähentämisen ansiosta Sika MonoTop®-3020:llä on pienennetty hiilijalanjälki. Verrattaessa vastaaviin sementtipohjaisiin betoninkorjauslaasteihin, Sika MonoTop®-3020 osoittaa 15% vähennyksen ilmaston lämpenemiseen (GWP). Tulos vastaa n. 1.5 kg of CO₂ säästöä 25kg laastisäkki.

- Elinkaarianalyysi (LCA) suoritettiin, jotta saatiin muodostetuksi tässä esitteessä esitetty globaali lämpenemispotentiaali (GWP). Elinkaarianalyysin tavoitteena LCA oli verrata lentotuhkaa sisältävää tuotetta vastaavaan betoninkorjauslaastiin, jotta voitiin vertailla vaikutuksia kehitettyyn tuotteeseen.
- Elinkaarianalyysi (LCA) on standardisoitu tapa laskea ja verrata tuotteisiin ja palveluihin käytettyjä panoksia (esim. raaka-aineita), tuottoja (lopputulosta) ja mahdollisia ympäristövaikutuksia koko elinkaaren aikana. Sika määrittelee elinkaarianalyysin (LCA) ISO 14040 sarjan ja standardin EN 15804 mukaisesti. Vaikutusten arviointimenetelmä on CML 2001 mukainen. Sika LCA hyödyntää Sikan omia ja rakennusteollisuuden yleisiä standardeja.

ILMAN LAATU JA PÄÄSTÖT: VÄHENNETTY PÖLYN MUODOSTUMINEN

Sika MonoTop®-3020: n pölyn muodostuminen on vähentynyt merkittävästi (noin 44%) verrattuna sementtipohjaiseen betoninkorjauslaastiin perustuen vastaavaan tieteellisesti tehtyyn sisäiseen laboratorioskokeeseen.

- Pölypitoisuuden mittaus suoritettiin DustMon-testilaitteella, joka on riippumaton mittausjärjestelmä pölyn käyttäytymisen määrittämiseksi käsittelyn aikana ja jauhemaisen kuivalaastin sekoittamiseksi.
- Tällä hetkellä ei ole olemassa standardisoituja ja virallisia raja-arvoja pölyluokille. Tästä johtuen testituloksia verrataan vastaavaan aiemmin käytettyyn tuotteeseen. Pölyluokitus arvioidaan 30 sekunnin aikana otetulla pölyindeksoinnilla.

GREEN BUILDING: TÄYTTÄÄ V4 -VAATIMUKSET

Sika MonoTop®-3020 on osa Sika LEED -tuotevalikoimaa ja täyttää kolmen LEED v4 pisteen vaatimukset, täten hyvittäen suoraan 3 pistettä. Lisätietoa yksittäisistä vaatimusten täyttämistä saat Sika LEED todistuksista.

- LEED v4 MRc 2 (option 1): Rakennustuotteiden ilmoittaminen ja optimointi - Ympäristöselosteet (EPD)
 - ☞ Saavuta 1 piste
- LEED v4 MRc 3 (option 2): Rakennustuotteiden ilmoittaminen ja optimointi - raaka-aineiden hankinta
 - ☞ Saavuta 1 piste.
- LEED v4 MRc 4 (option 2): Rakennustuotteiden ilmoittaminen ja optimointi - materiaalien ainesosat
 - ☞ Saavuta 1 piste