BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-522

STP-polymeeripohjainen säänkestävä, vähäpäästöinen, täyttävä monikäyttöinen tiivistysmassa

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Silaaniterminoitu Polymeeri
Väri (CQP001-1)		Valkoinen, harmaa, musta
Kovettumistapa		Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)		1.4 kg/l
Muodossa pysyminen		Hyvä
Levityslämpötila		5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		30 minuuttia [A]
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		2 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		7.5 N/mm
Käyttölämpötila-alue (CQP513-1)	.	-50 – 90 °C
	4 tuntia	140 °C
	1 tunti	150 °C
Säilyvyys	Kalvopakkaus / Patruuna	12 kuukautta [B]
	Tynnyri	9 kuukautta [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % suht.kost.

[B] varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-522 on alhaisen päästöluokan täyttävä 1-komponenttinen Silaaniterminoitu Polymeeri (STP) -pohjainen tiivistys-/liimamassa. Tuotteella on korkeat säänkesto- ja homehtumattomuus -ominaisuudet.
Sikaflex®-522 täyttää korkeimmat EHS -standardit. Tuote tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille vähäisillä tartuntakäsittelyillä.

TUOTTEEN EDUT

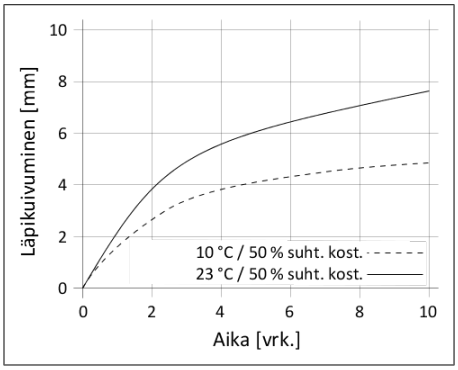
- Korkea sään- ja ikääntymisenkestävyys
- Korkea vastustuskyky homehtumista vastaan
- Pieni päästö ja tuoksu
- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille ilman primerin käyttöä
- Korkea värisävyn säilymisominaisuus UV -valossa
- Ei sisällä isosyanaattia, liuotinaineita, ftalaatteja eikä silikonia
- Täyttää hygienia vaatimukset ilmanvaihto ja ilmastointijärjestelmissä ja laitteissa VDI 6022, sheet 1 (01/2018) mukaan
- ISEGA elintarvikehyväksyntä satunnaiseen kosketukseen
- EC1+ sertifikaatti

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-522 tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille ja soveltuu käytettäväksi elastisiin tiivistys- ja liimauskohteisiin sisä- ja ulkotiloissa.Tuote soveltuu käytettäväksi ilmanvaihto -kohteissa sekä tiivistyksiin alueilla, joissa satunnainen kosketus elintarvikkeisiin on mahdollista.
Soveltuvia materiaalipintoja ovat puu, lasi, metallit, metalliprimerit ja maalipinnoitteet (2-K järjestelmät), keraamiset materiaalit ja tietyt muovilaadut.
Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-522 käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Sikaflex®-522 on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-522 läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus laskee, jolloin massan läpikuivuminen etenee hitaammin (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-522

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-522 kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happoliuoksia ja laimennettuja emäsliuoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsliuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Tartuntakäsittelyaineiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipintakohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyaineista löytyvät tuotesarjalle tehdystä voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta. Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalipinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

Käyttökohde

Sikaflex®-522 voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus tiivistemassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat lämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja tiivistemassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Huomioikaa että tiivistemassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa. Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä.

Sikaflex®-522 annosteluun suositellaan käytettävän mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akkukäyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta. Tiivistemassan nahoittumisaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa.

Lisätietoja tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteiden vaatimuksista on saatavilla Sika Industry System Engineering Department -osastolta.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun nahoittumisajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-522 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-522 voidaan parhaiten ylimaalata nahoittumisajan kuluessa. Mikäli ylimaalaus tehdään massan pinnan jo kuivuttua, voi maalin tarttumista saumaan parantaa etukäteen suoritettavalla Sika® Aktivator-100 tai Sika® Aktivator-205 pyyhinnällä. Mikäli maalausprosessi tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan antamalla massan ensin läpikuivua. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauman alueella.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot on annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika® Pre-treatment Chart
  For Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-522
Versio 07.02 (10 - 2026), fi_FI
012201205220001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi