

TUOTETIETOESITE

Sikadur®-300

Epoksi pohjainen impregnointi / laminointihartsit SikaWrap® kangasta varten

TUOTEKUVAUS

Sikadur®-300 on 2-komponenttinen, epoksi pohjainen impregnointi- / laminointihartsit käytettäessä SikaWrap® kangasta rakenteellisessa vahventamisessa.

KÄYTTÖ

Sikadur®-300 tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.

Sikadur®-300 on käytettävä ainoastaan koulutetun ammattilaisen toimesta.

- SikaWrap® vahvikekankaan impregnointi- / laminointihartsina märkälevitysmenettelyssä.
- Tartuntapohjiste märkälevitysjärjestelmää käytettäessä.

OMINAISUUDET / EDUT

- Helppo sekoittaa ja levittää lastalla ja impregnointitelalla
- Valmistettu manuaalisille tai koneellisille kyllästämismenetelmille.
- Hyvä tartunta moniin eri alustamateriaaleihin.
- Korkeat mekaaniset ominaisuudet
- Erittäin pitkä astia-aika

YMPÄRISTÖTIETO

- Conforms with LEED v4 MR credit: Building product disclosure and optimization — Environmental Product Declarations (option 1)
- Conforms with LEED v4 MR credit: Building product disclosure and optimization — Material ingredients (option 2)
- Environmental Product Declaration (EPD) in accordance with EN 15804. EPD independently verified by Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

HYVÄKSYNNÄT / SERTIFIKAATIT

- Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2008-03-336/1.
- Adhesive for structural bonding tested according to EN 1504-4, provided with the CE-mark
- Czech Republic: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020
- Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1
- Certificate of Technical Valuation, CSLPP, No. 209/2019
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1
- National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, Approval No. ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-2019-0361 v.2
- Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Slovakia: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. 3HT-219-2167.13-001

TUOTETIETO

Kemiallinen pohja	Epoksiharts	
Pakkaus	Komponentti A:	14.88 kg astia
	Komponentti B:	5.12 kg astia
Käyttöikä	24 kk valmistuspäivämäärästä	
Varastointiolosuhteet	Asianmukaisesti avaamattomassa alkuperäispakkauksissa kuivassa varastoituna. Varastointilämpötila +5°C - +30°C. Suojattava auringonvalolta.	
Väri	Komponentti A: vaaleankeltainen - ruskeankeltainen neste Komponentti B: kelmeän keltainen - kirkas neste Komponentti A + B sekoitettuna: vaaleankeltainen - kirkas neste	
Tiheys	1.16 kg/l (Komponentit A+B sekoitettuna) (+23 °C:ssa)	
Viskositeetti	Leikkausnopeus: 50 /s	
	Lämpötila	Viskositeetti
	+15 °C	~2,000 mPas
	+23 °C	~700 mPas
+40 °C	~200 mPas	

TEKNINEN TIETO

Taivutuskimmokerroin	~ 2,800 N/mm ² (7 vrk +23 °C:ssa)	(DIN EN 1465)		
Vetolujuus	~ 45 N/mm ² (7 vrk+23°C:ssa)	(ISO 527)		
Vetokimmomoduuli	~ 3,500 N/mm ² (7 vrk +23 °C:ssa)	(ISO 527)		
Murtovenymä	1.5 % (7 vrk +23 °C:ssa)	(ISO 527)		
Vetotartuntalujuus	Betoninmurtuma (> 4 N/mm ²) hiekkapuhalletulla alustalla	(EN ISO 4624)		
Lämpölaajenemiskerroin	6.0 x 10 ⁻⁵ per °C (Lämpötila-asteikolla -20 °C - +40 °C)	(EN 1770)		
Käytönaikainen lämpötila	-40 °C - +45 °C			
Lasittumislämpötila	Kovettumisaika	Kovettumislämpötila	TG	(EN 12614)
	30 vrk	+30 °C	+53 °C	
Taipumislämpötila	Kuivumisaika	Kovettumislämpötila	HDT	(ASTM D 648)
	7 vrk	+15 °C	+43 °C	
	7 vrk	+23 °C	+49 °C	
	3 vrk	+40 °C	+60 °C	
	7 vrk	+40 °C	+66 °C	
Kestää jatkuvaa altistumista aina +45 °C saakka				

MENETELMÄ TIETO

Menetelmä rakenne	Alustan tartuntapohjuste - Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Impregnointi- / laminoitiharts - Sikadur®-300. Rakenteellinen vahvikekangas - SikaWrap® tyyppi sopii vaatimuksiin
--------------------------	---

KÄYTTÖTIEDOT

Sekoitusuhde	Komponentti A : Komponentti B = 100 : 34.5 paino-osina Käytettäessä esiannostelemattomia pakkauksia tulee mitata erittäin tarkasti käytettävien komponenttien määrät.
---------------------	--

Menekki	Katso märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® manual wet application" Ref 850 41 03 ja koneellinen märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® saturator machine wet application" Ref 850 41 04. Ohjeistuksena: 0.6–1.0 kg/m ² .		
Ympäristön ilman lämpötila	+15 °C minimi. / +40 °C maksimi.		
Kastepiste	Varottava kastepistettä! Alustan lämpötilan tulee olla yli 3°C yli kastepisteen.		
Alustan lämpötila	+15 °C minimi. / +40 °C maksimi.		
Alustan kosteuspitoisuus	Korkeintaan 4 paino-% Kyseinen lukema voidaan mitata jollain seuraavista menetelmistä: Sika Traxem® mittari - CM-Mittausmenetelmä tai uunikuivausmenetelmä. Alustassa ei saa olla nousevaa kosteutta ASTM (Polyetyleenikalvotestaus).		
Pot life -aika	Lämpötila	Astia-aika	Avoin aika (EN ISO 9514)
	+15 °C	~3 tuntia	~6 tuntia
	+23 °C	-	~4 tuntia
	+40 °C	~60 minuuttia	~90 minuuttia
Reaktioaika alkaa heti kun komponentit ovat kosketuksissa toisiinsa. Työstöaikaan vaikuttaa lämpötila, lämpimällä lyhyempi aika ja pidempi aika viileällä. Mitä suurempi määrä kerralla sekoitetaan sitä lyhyempi aika työstää, sekoitettu erä voidaan jakaa osiin. Työstöaikaa voidaan pidentää sillä, että komponentit viilennetään (ei alle +5°C) ennen sekoitusta.			

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

TÄRKEÄT NÄKÖKOHDAT

Tuotteen saa asentaa vain koulutettu ammattilainen.

- Sikadur®-300 tulee suojata sateelta vähintään 24 tunnin ajan levityksestä. Varmista että kankaan asennus ja telaaminen tapahtuu avoimen ajan sisällä.
- Mikäli asennus tapahtuu kylmissä tai kuumissa olosuhteissa: Säilytä tuotetta 24 h säädetyssä lämpötilassa parantaaksesi sekoitus, levitys ja astia-aika ominaisuuksia.
- Sikadur® hartseilla on pieni viruma jatkuvassa kuorimituksessa. Laskelmissa tulee kuitenkin huomioida aina polymeeripohjaisen tuotteen viruma pitkäaikaisessa käytössä. Yleisesti rakenne mitoitetaan 20 -25 % pienemmäksi kuin murtoraja. Rakennesuunnittelijalta tulee pyytää laskelmia suunniteltavasta kohteesta.
- Lisätietoja pinnoituksesta, kerrosten lukumääristä tai virumisesta saat rakennesuunnittelijalta. Katso myös märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® manual wet application" Ref 850 41 03 ja koneellinen märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® saturator machine wet application" Ref 850 41 04.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Saadakseen tietoa ja neuvoja kemiallisten tuotteiden turvallisesta käsittelystä, varastoinnista ja hävittämisestä käyttäjän tulee tarkistaa viimeisin käyttöturvallisuuksitiedote, jossa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

KÄYTTÖOHJEET

ALUSTAN LAATU

Alustan tulee olla luja ja tartuntavetolujuuden on oltava vähintään 1.0 N/mm² tai kuten suunnitelmissa määritetään. Katso myös märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® manual wet application" Ref 850 41 03 ja koneellinen märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® saturator machine wet application" Ref 850 41 04.

ALUSTAN VALMISTELU

Katso märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® manual wet application" Ref 850 41 03 ja koneellinen märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® saturator machine wet application" Ref 850 41 04.

Tuotetietoesite

Sikadur®-300

Maaliskuu 2022, Versio 04.01

020206040010000006

SEKOITUS

Esiannostellut pakkaukset:

1. Sekoita vain sen verran kerrallaan kun ehdit avoimen ajan puitteissa työstää.
2. Ennen komponenttien sekoittamista, sekoita komponentti A (harts) omassa astiassa käyttäen matalakierroksista porakonetta (max.300rpm)
3. Kaada komponentti B (kovetin) Komponentin A sekaan. Tuotteet (A+B) sekoitetaan matalakierroksisella porakonevispilällä (kierrosnopeus max. 300 rpm) rauhallisesti n. 3 min ajan, vältä ilman sekoittumista joukkoon. Seoksen tulee olla tasakoosteista ja tasaisen harmaan väristä, myös pohjalta ja reuna-alueilla.
4. Kaada puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran vajaan minuutin ajan miniminopeudella. Älä ylisekoita välttämällä ilman sekoittumista joukkoon. Sekoita vain täysiä annoksia. Kokonaissekoitus aika A+B = 4 minuuttia.

Esiannostelemattomat pakkaukset:

Sekoita tuotteet samoin kuin esiannostellut pakkaukset.

KÄYTTÖMENETELMÄT / VÄLINEET

Katso märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® manual wet application" Ref 850 41 03 ja koneellinen märkällevitysmenetelmä: "Method Statement for SikaWrap® saturator machine wet application" Ref 850 41 04.

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Työvälineiden puhdistus välittömästi käytön jälkeen Sika® Colma Cleanerilla. Kovettunut materiaali voidaan poistaa ainoastaan mekaanisesti.

PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiotuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyä.

Oy Sika Finland Ab
Koskelontie 23 C
PL 49
02921 Espoo
Puh. + 358 9 511 431
Fax. + 358 9 511 43 300
www.sika.fi



Tuotetietoesite
Sikadur®-300
Maaliskuu 2022, Versio 04.01
020206040010000006

Sikadur-300-fi-FI-(03-2022)-4-1.pdf