

TUOTETIETOESITE

Sikaflex® Construction Purform®

Matalamoduulinen saumamassa betoni- ja muuratuille julkisivuille



TUOTEKUVAUS

Sikaflex® Construction Purform® on 1-komponenttinen, valumaton, elastinen polyuretaanisaumatiiviste. Hyvien käyttöominaisuuksiensa ja suuren liikkuvuutensa ansiosta se tiivistää kestävästi liike- ja liitossaumat betoni- ja muurattuihin julkisivuihin

KÄYTTÖ

Sikaflex® Construction Purform® on suunniteltu elastiseen saumatiivistykseen ja säänkestävään liike- ja liitosau-moihin rakennusvaiheissa.

Sikaflex® Construction Purform® käytetään seuraavilla sovellusalueilla:

- Ikkunoiden ja ovenkarmien ympärillä
- Julkisivuelementtien ympärillä
- Valmiselementtijulkisivuilla
- EIFS julkisivuilla

Sikaflex® Construction Purform® soveltuu sisä- ja ulko-käyttöön

OMINAISUUDET / EDUT

- Helppo levittää ja työstää
- Suuri liikekyky: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Alhainen rasitus alustaan tiivisteiden alhaisen moduulin ansiosta
- Hyvä säänkestävyys
- Hyvä mekaaninen kestävyys
- Hyvä tarttuvuus moniin rakennusmateriaaleihin
- Monomeerinen di-isosyanaattipitoisuus $< 0,1\%$ käytäjäturvallisuuskoulutusta ei tarvita (REACH-rajoitus 2023, liitteen XVII kohta 74)

YMPÄRISTÖTIETO

- Contributes towards satisfying Indoor Environmental Quality (EQ) Credit: Low-Emitting Materials under LEED® v4 — 1–3 points
- VOC emission classification GEV EMICODE EC1^{plus}

HYVÄKSYNNÄT / SERTIFIKAATIT

- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-1:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 1: Sealants for facade elements
- Elastomeric Joint Sealants ASTM C920-18, PRI-CMT, Test Report No. 1725T0016
- Sealants for non-structural use EN 15651-1, SKZ, Test Report No. 225964/22-I
- Sealants for non-structural use EN 15651-1, SKZ, Test Report No. 225964/22-II
- Classification for sealants DIN EN ISO 11600, SKZ, Test Report No. 225964/22-III
- Classification and requirements for sealants EN ISO 11600, SKZ, Test Report No. 225964/22-IV
- Testing of the one-component sealant DIN EN ISO 11600, SKZ, No. 225964/22-III
- Testing of the one-component sealant DIN EN ISO 11600, SKZ, No. 225964/22-IV
- VOC Content SCAQMD Rule 1168, Sikaflex® -, eurofins, Test Report No. 392-2023-00524602_XG_EN
- VOC EMISSION M1, Sikaflex® xx, eurofins, Test Report No. 392-2022-00437201_I_EN

TUOTETIETO

Kemiallinen pohja	Sika® Purform® polyuretaani	
Pakkaus	300 ml patruuna	12 patruunaa laatikossa
	600 ml kalvopakkaus	20 kalvopakkausta laatikossa
	Katso saatavilla olevat pakkauskoot voimassa olevasta hinnastosta.	
Väri	Saatavana useissa eri väreissä, katso lisätietoja hinnastosta.	
Käyttöikä	15 kuukautta valmistuspäivästä.	
Varastointiolosuhteet	Tuote on säilytettävä alkuperäisessä, avaamattomassa ja vahingoittumattomassa suljetussa pakkauksessa kuivissa olosuhteissa +5 °C - +30 °C lämpötiloissa. Katso aina pakkaus. Katso voimassa olevasta käyttöturvallisuustiedotteesta tietoa turvallisesta käsittelystä ja varastoinnista.	
Tiheys	(1.45 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
Tuoteseloste	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	Class F 25 LM
	ASTM C 920-18	Movement Class 50

TEKNINEN TIETO

Shore A kovuus	Kovettunut 28 vrk +23 °C ja > 20 50 % R.H.	(EN ISO 868)
Vetolujuus	Kovettunut 28 vrk +23 °C ja 0.96 MPa 50 % R.H.	(ISO 37)
Veto-ominaisuudet sekanttimoduulissa	Kovettunut 28 vrk +23°C ja 0.30 N/mm ² 50 % R.H Mitattu 100 % venymällä +23 °C:ssa	(ISO 8339)
	Kovettunut 28 vrk +23°C ja 0.60 N/mm ² 50 % R.H . Mitattu 100 % venymällä -20 °C:ssa	
Murtovenymä	Kovettunut 7 vrk +23 °C ja 1000 % 50 % R.H. Mitattu 100 % venymällä -20 °C:ssa	(ISO 37)
Elastinen palautuma	Kovettunut 28 vrk +23 °C ja 90 % 50 % R.H.	(EN ISO 7389)
Repäisyytenemäljuus	Kovettunut 28 vrk +23 °C ja 6.0 N/mm 50 % R.H.	(ISO 34-2)
Liikkuvuus	± 25 %	(EN ISO 9047)
	± 50 %	(ASTM C719)
Säänkestävyys	10	(ISO 19862)
Käytönaikainen lämpötila	Maksimi	+70 °C
	Minimi	-40 °C

Sauman muotoilu

Liikuntasaumoissa leveyden tulee olla vähintään 8 mm ja enintään 40 mm. Liikkumattomissa liitoksissa, kuten sisäalueiden liitossaumoissa, sauman leveys voi olla alle 8 mm.

Saumamitat tulee suunnitella siten, että ne sopivat massan liikkumiskykyyn. Kaikissa tapauksissa liitosten on oltava vähintään 8 mm syviä tai niiden leveyden ja syvyyssuhteen on oltava 2 : 1 sen mukaan, kumpi on suurempi.

Lisätietoa sauman suunnittelusta ja laskelmista löydät Sikan dokumentista Suunnitteluohje: Rakenneliitosten mitoitus tai ota yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan.

KÄYTTÖTIEDOT

Taustamateriaali	Käytä umpisoluisia, polyeteenipohjaista pohjanauhaa,		
Valuma	20 mm profiili testattu +50	0 mm	(EN ISO 7390)
Tuotteen lämpötila	Maksimi	+40 °C	
	Minimi	+5 °C	
Ympäristön ilman lämpötila	Maksimi	+30 °C	
	Minimi	+5 °C	
Alustan lämpötila	Maksimi	+40 °C	
	Minimi	+5 °C	
	Varottava kondensaatiota. Alustan lämpötilan tulee levityksen aikana olla vähintään +3 °C kastepisteen yläpuolella.		
Kuivumisnopeus	+23 °C ja 50 % R.H.	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Nahoittumisaika	+23 °C ja 50 % R.H.	60 minuuttia	(CQP019-1)
Työstöaika	+23 °C ja 50 % R.H.	40 minuuttia	(CQP019-2)

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Saadakseen tietoa ja neuvoja kemiallisten tuotteiden turvallisesta käsittelystä, varastoinnista ja hävittämisestä käyttäjän tulee tarkistaa viimeisin käyttöturvallisuuksiedote, jossa on tietoa fyysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

KÄYTTÖOHJEET

ALUSTAN VALMISTELU

Huono tarttuvuus riittämättömän pinnan esikäsittelyn vuoksi

Huom.: Pohjusteet ovat tartunnan edistäjiä. Pohjusteet eivät voi korvata asianmukaista pinnan esikäsittelyä ja puhdistusta.

1. Älä käytä pohjusteita huonosti valmistettujen tai huonosti puhdistettujen saumapintojen parantamiseen..

TÄRKEÄÄ

Huono tarttuvuus johtuen väärästä pohjustusmenetelmästä

Väärin määritellyt tai hallitsemattomat esikäsittelytoimenpiteet voivat johtaa vaihteluihin tuotteen suorituskyvyssä.

1. Testaa tarttuvuus kohdekohtaisille alustoille ja sovi menettelyistä kaikkien osapuolten kanssa ennen aloitusta. Lisätietoja saat ottamalla yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan..

Alustan tulee olla ehjä, puhdas, kuiva eikä siinä saa olla epäpuhtauksia, kuten likaa, öljyä, rasvaa, sementtiliimaa, saumausainejäämiä ja huonosti sitoutuneita pinnoitteita, jotka voivat vaikuttaa pohjusteen ja massan tarttumiseen heikentävästi.

Alustan tulee olla riittävän luja kestämään liikkeen aikana aiheuttamia rasituksia.

1. Käytä tekniikoita, kuten teräsharjausta, hiontaa, hiekkapuhallusta tai muita sopivia mekaanisia menetelmiä kaiken heikon alustamateriaalin poistamiseen.
2. Korjaa kaikki vaurioituneet liitosreunat sopivilla Sika korjaustuotteilla.
3. Poista pöly, irtonainen ja mureneva materiaali kaikilta pinnoilta ennen massan levittämistä.

Jos tuotetta on testattu tai kokemus tukee, sitä voi-

daan käyttää ilman pohjusteita tai aktivaattoreita useilla alustoilla

Käytä seuraavia pohjustus- tai esikäsitteilymenetelmiä varmistaaksesi optimaalisen tarttuvuuden ja sauman kestävyuden tai jos tuotetta käytetään korkean suorituskyvyn sovelluksiin, kuten monikerroksisten rakennusten saumoihin, erittäin rasittuviin liitoksiin tai saumoihin, jotka ovat alttiina äärimmäisille sääolosuhteille.

EI-HUOKOISET PINNAT

Alumiini, ruostumaton teräs, galvanoitu teräs tai lasitetut laatat

1. Karhenna pinta kevyesti hienolla hiomatyynyllä.
2. Puhdista pinta.
3. Esikäsittele pinta puhtaalla liinalla levitetyllä Sika® Aktivator-205:llä.

Muut metallit, kuten kupari, messinki ja titaanisinkki

1. Karhenna pinta kevyesti hienolla hiomatyynyllä.
2. Puhdista pinta.
3. Esikäsittele pinta puhtaalla liinalla levitetyllä Sika® Aktivator-205:llä.
4. Odota, kunnes haihdutusaika on ohi.
5. Pohjusta pinta siveltimellä levitetyllä Sika® Primer-3 N:llä.

Jauhemaalatu metallit

1. Suorita alustavat testit varmistaaksesi tarttuvuuden. Lisätietoja saat ottamalla yhteyttä Sikan tekniseen neuvontaan

PVC alustat

1. Pohjusta pinta siveltimellä levitetyllä Sika® Primer-215:llä.

HUOKOISET ALUSTAT

Betoni, kevytbetoni ja sementtipohjaiset rappaukset, laastit, tiilet

1. Pohjusta pinta siveltimellä levitetyllä Sika® Primer-3 N:llä tai Sika® Primer-115:llä.

Betoni, joka on 2-3 päivää vanha tai matta märkä (pintakuiva)

1. Pohjusta pinta siveltimellä levitetyllä Sika® Primer-115:llä.

KÄYTTÖ

TÄRKEÄÄ

Noudata tarkasti asennusohjeita

Noudata tarkasti asennusohjeita, jotka on määritelty menetelmäselosteissa, käyttöoppaissa ja työohjeissa, jotka on aina mukautettava todellisiin työmaan olosuhteisiin.

TÄRKEÄÄ

Tahraa luonnonkivialustoja pehmittimen siirtymisen vuoksi.

Muovipehmittimien migraatiosta johtuvaa värjäytymistä voi esiintyä käytettäessä tuotetta valetuilla, rekonstruoiduilla tai luonnonkivipinnoilla, kuten graniitilla, marmorilla tai kalkkikivellä.

1. Älä käytä luonnonkivialustoille

TÄRKEÄÄ

Massan hajoaminen öljyn, pehmittimien tai liuottimien vuotamisesta johtuen.

Bitumi, luonnonkumi tai EPDM-kumi voivat erittää öljyjä, pehmittimiä tai liuottimia, jotka voivat heikentää tiivistysmassaa ja aiheuttaa tuotteen tahmaantumisen.

1. Älä käytä tuotetta rakennusmateriaaleille, jotka sisältävät öljyjä, pehmittimiä tai liuottimia.

TÄRKEÄÄ

Tiivistysmassan heikentyminen kemiallisen rasituksen vuoksi.

1. Älä käytä tuotetta saumojen tiivistämiseen uima-altaissa ja niiden ympärillä, jotka sisältävät vedenkäsittelyaineita, kuten klooria.

TÄRKEÄÄ

Riittämätön kovettuminen alkoholille altistumisen vuoksi

Altistuminen alkoholille kovettumisen aikana voi häiritä kovettumisreaktiota ja saada tuotteen jäämään pehmeäksi tai tahmeaksi.

1. Älä altista tuotetta alkoholia sisältäville tuotteille kovettumisen aikana.

TÄRKEÄÄ

Ilmankosteuden puutteesta johtuva toimintahäiriö massassa

Tuotteen kovettumiseen tarvitaan ilmankosteutta.

1. Älä käytä tuotetta täysin suljetussa tilassa.

Viivästynyt nahan muodostuminen ja kovettumisaika muuttuvien ympäristöolosuhteiden vuoksi

Huomautus: Ympäristöolosuhteiden muuttaminen voi vaikuttaa tuotteen suorituskyvyn. Alhainen kosteus, alhainen lämpötila ja suuret liitosmitat voivat viivästyttää nahan muodostumista ja kovettumisaikaa merkittävästi.

1. Käytä maalarinteippiä, kun vaaditaan siistit tai tarkasti rajatut saumalinjat.
2. Suorita tarvittava alustan esikäsitteily, ja asenna taustanauha vaadittuun syvyyteen.
3. Pohjusta saumapinnat alustan esikäsitteilyohjeiden mukaisesti. Huom: Vältä pohjusteen liiallista levittämistä.
4. Avaa patruunan yläosan suuosa tai avaa kalvopakauksen pää.
5. Kiinnitä suutin ja leikkaa se halutun sauman leveyden mukaiseksi.
6. Aseta tuote saumauspistooliin.
7. Levitä tuote saumaan. Huom: Vältä ilmataskujen syntymistä. Varmista, että tuote on kauttaaltaan kosketuksessa sauman tartuntapintoihin.
8. TÄRKEÄÄ: Älä käytä viimeistelyyn tuotteita, jotka sisältävät liuottimia. Viimeistele sauma mahdollisimman pian levityksen jälkeen painamalla tuote tiukasti sauman reunoja vasten riittävän tartunnan ja sileän pinnan varmistamiseksi. Käytä yhteensopivaa vii-

Tuotetietoesite

Sikaflex® Construction Purform®

Tammikuu 2026, Versio 04.01

02051101000000123

meistelyainetta, kuten Sika® Tooling Agent N, sauman pinnan tasoittamiseen..

9. Poista suojateippi ennen kuin tuote nahoittuu.

PÄÄLLEMAALAUUS

TÄRKEÄÄ

Tahmea maali muovipehmittimien migraation vuoksi.

Maalit ja tiivistysaineet tai liimat voivat sisältää pehmittimiä ja muita aineita, jotka kulkeutuvat ja voivat saada maalipinnan tahmeaksi.

TÄRKEÄÄ

Maali halkeilee sauman liikkeestä johtuen

Tiivistysaineen tai joustavan liiman päälle levitetty jäykkä maali voi halkeilla, kun sitä käytetään liikkeissä olevissa liitoksissa.

Tuote voidaan ylimaalata useimmilla tavanomaisilla maalipinnoitusjärjestelmillä.

1. Anna tuotteen kuivua täysin ennen päällemaalausta.
2. Ennen päällemaalausta on suoritettava alustavat testit maalin tai pinnoitejärjestelmän yhteensopivuuden testaamiseksi tuotteen kanssa standardin ISO/TR 20436:2017 – Buildings and civil engineering works — Sealants — Paintability and paint compatibility of sealants - mukaisesti.

Värin vaihtelu Huomautus:

Väri vaihteluita voi esiintyä erityisesti valkoisissa tai muissa vaaleissa värisävyissä. Tämä vaikutus on puhtaasti esteettinen eikä vaikuta haitallisesti tuotteen tekniseen suorituskykyyn tai kestävytyteen.

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista kaikki työvälineet heti käytön jälkeen Sika® Remover-208 tai Sika® Cleaning Wipes-100-tuotteella. Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiotuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



Tuotetietoesite

Sikaflex® Construction Purform®

Tammikuu 2026, Versio 04.01

02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-fi-FI-(01-2026)-4-1.pdf