

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-529 AT

Ei isosyanaattia sisältävä ruiskuttamalla levitettävä tiivistysmassa ajoneuvon korisaumoihin

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Silaaniterminoitu polymeeri
Väri (CQP001-1)		Musta, okra (oljenkeltainen)
Kovettumistapa		Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä	1.3 kg/l
Levityslämpötila	vallitseva	5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		20 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		3 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		200 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Käyttölämpötila-alue (CQP513-1)		-40 – 80 °C
	4 tuntia	120 °C
	1 tunti	140 °C
Säilyvyys (CQP016-1)	patruuna	15 kuukautta ^B
	kalvopakkaus	12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.^{B)} varastoituna alle 25 °C

Kuvaus

Sikaflex®-529 AT on ruiskutettava 1-komponenttinen, Silaaniterminoituun polymeeriin (STP) pohjautuva tiivistysmassa kuivuen ilman kosteuden vaikutuksesta. Tuotetta käytetään ajoneuvon korin peltisaumojen ja alueiden tiivistämiseen alkuperäisen näköisellä ruiskutusjäljellä. Tuote tarttuu hyvin kiinni autonkorissa yleisesti käytetyille pinnoille esim. metalliprimetit ja maalipinnat, metallit, maalatut muovipinnat sekä muovipinnat.

Ruiskuttamalla levitettyä tuotetta parantaa autonkorin kestävyyttä kiveniskuja sekä muita materiaali-pintaa kuluttavia rasituksia vastaan.

TUOTTEEN EDUT

- Ruiskutusjälki helposti säädettävissä vastamaan alkuperäistä
- Erinomaiset ruiskutusominaisuudet vähäisellä ohisumulla
- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille
- Mahdollistaa ruiskuttamisen sekä saumanostelun
- Oikein hyvät muodossa pysyvyysominaisuudet
- Ylimaalattavissa vesipohjaisilla automaali-järjestelmillä
- Mieto tuoksu
- Hyvät akustiset ja värinänvaimennusominaisuudet
- Ei sisällä isosyanaattia tai liuottimia
- Ei sisällä silikonia tai PVC:tä

KÄYTTÖKOhteet

Sikaflex®-529 AT soveltuu autonkorien ruiskuttavana elastisena tiivisteenä peltisaumoihin, limiliitoksiin sekä käytettäväksi kiveniskupinnoitteena korikorjauksen yhteydessä. Tiedustelee valmistajan ohjeita ennen Sikaflex®-529 AT käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaali-pinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

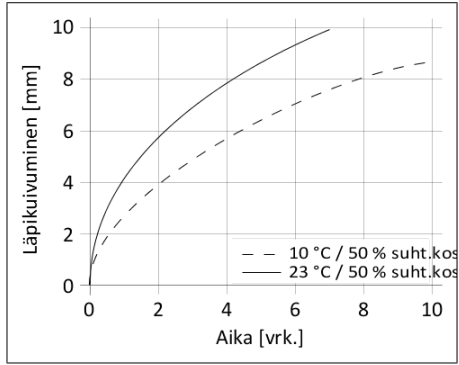
TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-529 AT

Versio 04.01 (04 - 2022), fi_FI
012201205293001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-529 AT läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleisesti matalampi hidastaen läpikuivumista (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-529 AT

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-529 AT kestää yleensä makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinpohjaisia rasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipinnan luonteesta ja niiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipinta-kohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyistä löytyvät voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta. Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme, mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalipinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

Käyttökohde

Sikaflex®-529 AT voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C, huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus tiivistemassan reaktiivisuuden sekä levitysominaisuuksiin. Suositellavat annostelulämpötilat (materiaalipinnat ja tiivistemassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C. Sikaflex®-529 AT patruunan annosteluun saumamuodossa suositellaan käytettävän mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akku-käyttöinen). Tuotteen levittäminen ruiskuttamalla tapahtuu Sika® Spray Gun (patruunapistoolin) tai Sika® Jetflow Gun (kalvopakkauspistoolin) avulla.

Sauman viimeistely

Sikaflex®-529 AT voidaan viimeistellä esimerkiksi pensselin tai lastan avulla. Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-529 AT voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-529 AT voidaan parhaiten ylimaalata nahoittumisajan kuluessa. Mikäli ylimaalaus tehdään massan pinnan jo kuivuttua, voi maalin tarttumista saumaan parantaa etukäteen suoritettavalla Sika® Aktivator-100 tai Sika® Aktivator-205 pyyhinnällä. Mikäli maalausprosessi tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan antamalla massan ensin läpikuivua. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauroman alueella.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tarkeempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika® Pre-treatment Chart
- Silane Terminated Polymer
- General Guidelines
- Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	290 ml
Kalvopakkaus	300 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fyysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeispään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-529 AT
Versio 04.01 (04 - 2022), fi_FI
012201205293001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

