

## TUOTETIETOESITE

# Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

## 2- KOMPONENTTINEN EPOKSILIIMA SIKADUR COMBIFLEX® MENETELMÄÄN

### TUOTEKUVAUS

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal on 2-komponenttinen epoksi pohjainen tiksotrooppinen liima modifioidun joustavan polyolefiini- (FPO) vesitiivistenauman kiinnittämiseksi Sikadur Combiflex® SG -menetelmän peittämiin eri alustoihin. Sisä- ja ulkokäyttöön. Käyttölämpötila +10 °C to +30 °C.

### KÄYTTÖ

- Liimana Sikadur Combiflex® SG -menetelmässä.

### LUONTEENOMAISTA / EDUT

- Helppo sekoittaa ja levittää
- Hyvä tartunta moniin alustoihin
- Toimii hyvin laajalla lämpötila-alueella
- Hyvä kemikaalien kesto
- Erillistä pohjustetta ei tarvita
- Korkea mekaaninen kestävyys

### HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-4 - Structural bonding

### TUOTETIETO

<b>Kemiallinen pohja</b>	Epoksihartsi ja valikoidut täyteaineet	
<b>Pakkaus</b>	Komp. A	20 kg astiat
	Komp. B	10 kg astiat
	Lvalla 600 kg: (20 × 20 kg Komp. A) + (20 × 10 kg Komp. B)	
<b>Väri</b>	Hartsi - Komp. A	Valkoinen
	Kovettaja - Komp. B	Tummanharmaa
	Komp. A+B sekoitettuna	Vaaleanharmaa
<b>Käyttöikä</b>	24 kk valmistuspäivästä.	
<b>Varastointiolosuhteet</b>	Asianmukaisesti avaamattomissa ja vahingoittumattomassa alkuperäispakkauksissa kuivassa varastoituna +5 °C - +30 °C lämpötilassa. Katso aina pakkaus.	
<b>Tiheys</b>	Komp. A	~1,5 kg/l
	Komp. B	~1,5 kg/l
	Sekoitettu hartsi	~1,5 kg/l
	Kaikki tiheys arvot annettu +23 °C.	
<b>Tuoteseloste</b>	EN 1504-4 - Rakenteellinen liimaus	

## TEKNINEN TIETO

Puristuslujuus	<b>Kovettumisaika</b>	<b>Kovettumislämpötila</b>			(ASTM D 695-96)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	3 vrk	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>	~52 N/mm <sup>2</sup>	
	7 vrk	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	
14 vrk	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>		
Kimmokerroin puristuksessa	~ 4200 N/mm <sup>2</sup> (+5 °C) ~ 3500 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)				(ASTM D 695)
Vetotartuntalujuus	<b>Alusta</b>	<b>Tartuntalujuus</b>			(EN 1542)
	Betoni kuiva	> 4 N/mm <sup>2</sup> *			
	Betoni (matta kostea)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *			
	Teräs (hiekkapuhallettu)	>10 N/mm <sup>2</sup>			
	*betonin murtuma				
Lämpölaajenemiskerroin	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (±0.2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineaarinen laajeneminen välillä -20 °C - +40 °C)				(EN ISO 1770)
Kemiallinen kestävyys	Lisätietoja Sikadur Combiflex® SG -menetelmästä tuotteen omasta tuote-tietoesitteestä tai Sikan teknisestä neuvonnasta.				
Käytönaikainen lämpötila	-30 °C min. / +60 °C max.				

## MENETELMÄ TIETO

Menetelmä rakenne	Lisätietoja Sikadur Combiflex® SG -menetelmästä tuotteen omasta tuote-tietoesitteestä tai Sikan teknisestä neuvonnasta.
-------------------	---

## TIETOA TYÖSTÖSTÄ

Sekoitusuhde	Komp. A : B = 2 : 1 osaa paino- tai tilavuusosina			
Menekki	Lisätietoja Sikadur Combiflex® SG-menetelmän tuotetietoesitteestä. Riip-puen nauhatyyppistä.			
Tuotteen lämpötila	+10 °C min. / +30 °C maks.			
Ympäristön lämpötila	+10 °C min. / +30 °C maks.			
Kastepiste	Varottava kastepistettä! Ympäristön lämpötilan tulee olla yli 3°C yli kastepisteen työstön aikana.			
Alustan lämpötila	+10 °C min. / +30 °C maks.			
Alustan kosteuspitoisuus	Sementtipohjainen alusta: Alustan tulee olla kuiva tai mattakostea (ei seisovaa vettä). Liima on harjat-tava huolella alustaan kiinni jos alusta on kostea.			
Astia-aika	<b>Lämpötila</b>	<b>Astia aika*</b>	<b>Avoin aika</b>	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~125 min.	—	
	+23 °C	~50 min.	~70 min.	
	+30 °C	~25 min.	—	

\*Jos suurempia määriä sekoitetaan, Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal lämpötila kasvaa kemiallisen reaktion takia, mikä johtaa lyhyempään astiaaikaan.

Odotusaika / päällepinnoitettavuus	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal-liima voidaan pinnoittaa epoksi-pinnoitteella. Siinä tapauksessa liimaa ei saa silottaa puhdistusaineella. Jos odotusaika liiman levityksen ja pinnoituksen välillä on yli 2 päivää, on liima-pinta tällöin peitettävä runsaalla kvartsihiekkalla välittömästi levittämisen jälkeen.
------------------------------------	--

## TYÖSTÖ OHJEET

### ALUSTAN LAATU

#### Betoni / muuraus / laasti / kivi

Betonin ja laastin ikä on oltava vähintään 3 – 6 viikkoa. Alustan tulee olla riittävän luja ja kuiva tai mattakosteaa (ei seisovaa vettä), puhdas eikä siinä saa olla tartuntaa heikentäviä kerroksia esim. sementtiliimaa, jäätä, seisovaa vettä, öljyä, rasvaa, vanhoja pintakäsittelyaineita eikä pinnassa saa olla irtonaisia osia, sementtiliimaa tai muottiöljyä.

#### Teräs

Alustan on oltava puhdas, kuiva, vapaita öljystä, rasvasta, pinnoitteista, ruosteesta, hilseestä, kaikista löysistä hiukkasista ja muista pinnan epäpuhtauksista, jotka voivat vaikuttaa liiman tarttuvuuteen.

### ALUSTAN VALMISTELU

#### Betoni / muuraus / laasti / kivi

Alusta tulee esikäsitellä mekaanisesti käyttämällä sopivaa hankaavaa puhdistusmenetelmää, kevyellä hankauksella, hiomalla tai mulla vastaavalla menetelmällä / laitteella jotta saavutetaan kunnollinen tartuntapinta.

#### Teräs

Alustat tulee esikäsitellä mekaanisesti hiekkapuhaltamalla, hiomalla, pyöriivällä teräsharjalla tai muulla sopivalla laitteella, jotta saavutetaan kirkas metallipinta, jonka pintaprofiili on samanlainen kuin alumiinioksidipaperi. Varottava kastepisteolosuhteita työstön aikana.

#### Kaikki alustat

Kaikki pöly ja irtonainen materiaali on poistettava kokonaan kaikista alustapinnoista ennen tuotteen levittämistä imuroimalla / pölynpoistolaitteilla.

### SEKOITUS

#### Esiannosteltu pakkaus:

Ennen komponenttien sekoitusta, sekoita Komp. A (hartsia) omassa astiassaan matalakierroksisella porakonevispilällä (maks. 300 rpm). Lisää Komp. B (kovetin) astiaan ja sekoita A+B osat rauhallisesti n. 3 min ajan. matalakierroksisella porakonevispilällä (kierrosnopeus max. 300 rpm), vältä ilman sekoittumista joukkoon. Seoksen tulee olla tasakoosteista ja –väristä, myös pohjalta ja reuna-alueilla. Kaada puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran vajaan minuutin ajan miniminopeudella välttämällä ilman sekoittumista joukkoon. Sekoita ainoastaan täysinä yksiköitä. Sekoitus aika yhteensä A + B = 4,0 minuuttia. Sekoita vain sen verran kerrallaan kun ehdit avoimen ajan puitteissa työstää.

#### Irtotavara:

Sekoita ensin kumpikin komponentti huolellisesti. Kaada komponentit oikeassa sekoitussuhteessa isompaan astiaan ja sekoita oikein käyttäen matalakierroksisella porakonevispilällä (kierrosnopeus max. 300 rpm), kuten edellä on esitetty esipakattujen yksiköiden osalta.

## TYÖSTÖ MENETELMÄT / VÄLINEET

Lisätietoja Sikadur Combiflex® SG -menetelmän tuotetietoesitteestä.

### TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista kaikki työkalut ja liimausvälineet Sika® Colma-Cleanerillä välittömästi käytön jälkeen.

Kovettunut/kuivunut materiaali voidaan poistaa ai-noastaan mekaanisesti.

### PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

### PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

### YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Saadakseen tietoa ja neuvoja kemiallisten tuotteiden turvallisesta käsittelystä, varastoinnista ja hävittämisestä käyttäjän tulee tarkistaa viimeisin käyttöturvallisuustiedote, jossa on tietoa fyysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

### OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

**Oy Sika Finland Ab**

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

[www.sika.fi](http://www.sika.fi)



**Tuotetietoesite**

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Heinäkuu 2019, Versio 02.01

020703151000000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-fi-FI-(07-2019)-2-1.pdf

